



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z offsetowych form drukowych**
Oznaczenie arkusza: **PGF.02-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **PGF.02**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: 20 odbitek drukarskich

1	Minimum 20 odbitek nakładowych						
2	Odbitki w kolorach zgodnych z opisem form drukowych (cyan, silver)						
3	Na odbitkach odwzorowane wszystkie elementy drukujące z form drukowych						
4	Pasery koloru czarnego i magenty pokrywają się z dokładnością do 1 mm						
5	Odbitki są wydrukowane jednostronnie						
6	Odbitki nie posiadają śladów tonowania w obszarze użytku						
7	Odbitki nie posiadają śladów odbijania farby na spodniej stronie arkusza						
8	Odbitki nie posiadają śladów podmywania farby w obszarze użytków						
9	Punktury formatowe od strony marek przednich są w równej odległości od dolnej krawędzi arkusza drukarskiego z dokładnością do 1 mm						
10	Odbitki nie posiadają zabrudzeń						

Przebieg 1: Przygotowanie maszyny offsetowej do drukowania i drukowanie nakładu**Zdający:**

1	sprawdził grubość papieru przy użyciu śruby mikrometrycznej						
2	nałożył papier na stół samonakładaka i dokonał jego regulacji						
3	wyregulował zespół wykładający do zadanego formatu arkusza						
4	zamocował formy drukowe na cylindrach formowych zgodnie z instrukcją obsługi maszyny						
5	nadał farbę na walce przy użyciu kałamarza lub nadał farbę szpachlą na walce farbowe						
6	drukował nakład						
7	uruchamiał maszynę wyłącznie przy zablokowanych osłonach						
8	wyjął z wykładaka co najmniej 1 arkusz podczas drukowania nakładu w celu kontroli odbitki						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Postępowanie z maszyną offsetową po zakończeniu procesu drukowania, z uwzględnieniem przepisów BHP i ochrony środowiska						
Zdający:						
1	po zakończeniu drukowania umył zespół farbowy, na walcach i w kałamarni nie widać pozostałości używanej świeżej farby					
2	po zakończeniu drukowania umył zespół drukujący, na cylindrach nie widać pozostałości używanej świeżej farby					
3	umył szpachle, na szpachli nie widać pozostałości używanej świeżej farby					
4	umył rakiel, na raklu nie widać pozostałości używanej świeżej farby					
5	po zakończeniu procesu drukowania oczyścił narzędzia i odłożył w miejsce ich pobrania					
6	umył formy drukowe przy użyciu mleczka do zmywania form i gąbki wiskozowej					
7	zabezpieczył formy drukowe przy użyciu roztworu gumy arabskiej i gąbki wiskozowej					
8	usunął ze stanowiska papier nie będący odbitkami nakładowymi i umieścił w pojemniku na makulaturę					
9	stosował rękawice ochronne podczas mycia maszyny i form drukowych					
10	zużyte czyściwo umieścił w pojemniku oznaczonym na odpady do utylizacji					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

