

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2022  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**  
 Oznaczenie arkusza: **PGF.03-01-22.01-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.03**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka  –

Kod egzaminatora

Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1: Oprawa prosta zakrywająca**

1	Przegniecenia na okładzinach przedniej i tylnej znajdują się w odległości 8 mm od przegnieceń grzbietowych (tolerancja $\pm 1$ mm)								
2	Przegniecenia na okładce są skierowane wypukłością na zewnątrz								
3	Przegniecenia na okładce układają się równoległe względem siebie								
4	Wkład z okładką jest połączony tylko powierzchnią z czterema przegnieceniami								
5	Grzbiet okładki całą powierzchnią przylega do grzbietu wkładu								
6	Oprawa została dokrojona do formatu 140 × 200 mm (tolerancja $\pm 1$ mm)								
7	Krawędzie oprawy i wkładu pokrywają się, są równe i równoległe względem siebie								
8	Oprawa nie posiada uszkodzeń, zabrudzeń, zagnieceń								

**Rezultat 2: Obwoluta**

1	Wysokość obwoluty jest zgodna z wysokością okładki / 200 mm (tolerancja $\pm 1$ mm)								
2	Szerokość przednia i tylna obwoluty jest dopasowana do szerokości okładki								
3	Wymiary skrzydełek wynoszą 60 mm								
4	Obwoluta nie posiada uszkodzeń, zabrudzeń, zagnieceń								

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Wykonywanie oprawy oraz obwoluty**

zdający:

1	sprawdzał kierunek włókien w kartonie na okładkę							
2	sprawdzał kierunek włókien w papierze na obwolutę							
3	używał makulatury i czyściwa podczas łączenia poszczególnych elementów klejem							
4	przymierzał przygotowaną okładkę z wkładem przed ich łączeniem klejem							
5	po połączeniu wkładu z okładką prasował oprawę w prasie introligatorskiej							
6	sprawdzał wymiary wykonanej oprawy po połączeniu wkładu z okładką za pomocą przymiaru liniowego							
7	w czasie obsługi krajarki lub nożyc introligatorskich stosował się do instrukcji obsługi i przepisów bhp tych urządzeń							
8	po zakończeniu prac oczyścił narzędzia, umył pędzle oraz uporządkował stanowisko, odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel							

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*