

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2023
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**
 Oznaczenie arkusza: **PGF.03-01-23.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Okładka jednorodna z narożnikami prostymi***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Do wykonania okładki zastosowano jedną oklejkę						
2	Szerokości zawinień oklejki mieszczą się w przedziale: górne oraz dolne 13÷15 mm						
3	Szerokości zawinień oklejki mieszczą się w przedziale: boczne 15÷17 mm						
4	Oklejka całą powierzchnią przylega do okładzinówek i grzbietówki						
5	Okładziny zostały dokrojone do wymiarów 157 × 226 mm (tolerancja wykonania ±2 mm)						
6	Wymiary grzbietówki wynoszą 10 × 226 mm (tolerancja wykonania ± 1 mm)						
7	Grzbietówkę wykonano z tektury o mniejszej grubości niż okładziny						
8	Odstępy pomiędzy grzbietówką a okładzinami wynoszą 6 mm (tolerancja wykonania ± 1 mm)						
9	Okładka nie posiada uszkodzeń, zabrudzeń, pęcherzy powietrza						
10	Wykonano w okładce narożniki proste						

Rezultat 2: Oprawa złożona z okładką jednorodną

1	Wyklejki całą powierzchnią przylegają do okładzinówek						
2	Szerokość kancików mieści się w przedziale 2÷4 mm						
3	Przednia wyklejka nie posiada zagnieceń i zabrudzeń						
4	Tylna wyklejka nie posiada zagnieceń i zabrudzeń						
5	Przyklejone do okładzinówek wyklejki nie posiadają pęcherzy powietrza						
6	Oprawa otwiera się i zamyka						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie oprawy

Zdający:

1	sprawdzał (dowolną metodą) kierunek włókien w tekturze na okładzinówce i grzbietówkę						
2	sprawdzał wymiary okładzinówek i grzbietówki przy pomocy przymiaru liniowego lub przymiaru kąтового						
3	zastosował prasę introligatorską do prasowania okładki i oprawy						
4	obsługiwał krajarkę jednożożową lub nożyce introligatorskie zgodnie z instrukcją obsługi i przepisami bhp						
5	obsługiwał prasę introligatorską zgodnie z instrukcją obsługi i przepisami bhp						
6	nanosił klej przy pomocy pędzla						
7	nanosił klej cienką, równomierną warstwą na spodnią stronę oklejki						
8	nanosił klej cienką, równomierną warstwą na obie wyklejki						
9	zawinięcia wykonywał kostką introligatorską						
10	umieścił odpady makulaturowe w odpowiednich pojemnikach						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis