

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**
 Oznaczenie arkusza: **PGF.03-01-24.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **PGF.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Dwie oprawy proste przylegające z obwolutą**

1	Wkłady opraw posiadają wymiary 117 × 195 mm (tolerancja ±1 mm)								
2	Po środku okładek znajdują się dwa przegniecenia grzbietowe w odległości 20 mm (tolerancja ±1 mm) i są skierowane wypukłością na zewnątrz								
3	Przegniecenia na okładkach układają się równolegle względem siebie								
4	Grzbiety okładek dokładnie przylegają do grzbietów wkładów								
5	Okładki nie posiadają pofalowań, zmarszczeń oraz zabrudzeń								
6	Kierunek włókien w kartonie okładek jest równoległy do grzbietu oprawy								
7	Wysokość obwoluty jest zgodna z wysokością wkładu, a szerokość przednia i tylna obwoluty jest ściśle dopasowana do szerokości okładek								
8	Wymiary skrzydełek wynoszą 50 mm (tolerancja ±1 mm)								
9	Oprawy nie posiadają uszkodzeń, zabrudzeń, zagnieceń								
10	Obwoluty nie posiadają uszkodzeń, zabrudzeń, zagnieceń								

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania oprav

Zdający:

1	sprawdzał kierunek włókna w kartonie przed okrawaniem kartonu na okładki								
2	sprawdzał kierunek włókna w papierze przed okrawaniem papieru na obwoluty								
3	przed łączeniem wkładów z okładkami okrawał wkłady do formatu 117 × 195 mm na krajarce jednożowej								
4	wykonywał próbne przegniecenia i kontrolował ich odległości przymierzając je do wkładów lub za pomocą linijki								
5	przymierzał przygotowane okładki z wkładami przed ich łączeniem klejem								
6	łączył wkłady z okładkami za pomocą kleju CR								
7	sprawdzał wymiary wykonanych oprav po połączeniu wkładów z okładką za pomocą linijki								
8	podczas wykonywania oprav obsługiwał maszyny introligatorskie w sposób bezpieczny: po zakończeniu krojenia na nożycach pozostawił nóż w pozycji poziomej								
9	po zakończeniu prac oczyścił narzędzia, umył pędzle oraz uporządkował stanowisko, a odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis