

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**

Symbol kwalifikacji: **PGF.03**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

PGF.03-01-24.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2024

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaż zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 2 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj zgodnie z *Kartą technologiczną wyrobu* dwie oprawy proste przylegające oraz obwolutę o wymiarach wkładów 117 × 195 mm netto.

Do wykonania zadania wykorzystaj przygotowane na stanowisku wkłady brutto łączone klejowo o wymiarach 122 × 200 mm i szerokości grzbietu 20 mm oraz materiały wymienione w *Karcie technologicznej wyrobu*. Podczas wykonywania zadania zwróć uwagę na prawidłowe rozmieszczenie przegnieceń na okładkach i obwolutach, dokrojenie wkładów opraw do wymaganego formatu oraz wygląd estetyczny opraw.

Zadanie wykonaj na stanowisku pracy wyposażonym w odpowiednie materiały, narzędzia maszyny i urządzenia. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i ppoż. oraz ochrony środowiska.

Karta technologiczna wyrobu

Przedmiot zamówienia: Oprawa prosta przylegająca z obwolutą	
Parametry technologiczne i materiałowe	
Nakład	2 egzemplarze
Format wkładu oprawy po okrawaniu	117 × 195 mm
Rodzaj oprawy	przylegająca z obwolutą
Sposób łączenia okładki z wkładem	klejenie klejem CR
Materiał na okładkę	karton jednostronnie powlekany 270÷315 g/m ²
Obwoluta	obwoluta ze skrzydełkami o szerokościach po 50 mm zakładana na okładkę. Wysokość obwoluty zgodna z wysokością okładki.
Materiał na obwolutę	papier biały 120÷150 g/m ²

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będzie 1 rezultat:

- dwie oprawy proste przylegające z obwolutą,
- oraz
- przebieg wykonania opraw.