

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**

Symbol kwalifikacji: **PGF.03**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

PGF.03-01-25.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2025

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 2 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj zgodnie z kartą technologiczną 2 okładki jednorodne z narożnikami prostymi do oprawy złożonej z grzbietem prostym dla wkładów albumowych (format podłużny) o grubości grzbietu 10 mm.

W czasie wykonywania zadania zwracaj uwagę na prawidłowe ułożenie włókien w dokrawianych materiałach, ich wymiary oraz estetyczny wygląd poszczególnych elementów okładki.

Po wykonaniu okładki nie łącz jej trwale z wkładem książkowym.

Zadanie wykonaj na stanowisku pracy wyposażonym w odpowiednie materiały, narzędzia maszyny i urządzenia. Po wykonaniu zadania wykonane okładki pozostaw na stanowisku, umyj pędzle i uprzątnij stanowisko.

W czasie wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska. Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko pracy, a odpady umieść w pojemniku przeznaczonym na ten cel.

Karta technologiczna wyrobu

Przedmiot zamówienia: Okładki jednorodne		
Parametry techniczne		
Nakład	2 okładki	
Format wkładu albumowego	205 mm x 95 mm	
Wymiary okładzinówek	203 mm x 101 mm (± 1 mm)	
Wymiary grzbietówki	10 mm x 101 mm (± 1 mm)	
Szerokość odsadki (odstęp między okładzinówką a grzbietówką)	6 mm (± 2 mm)	
Przewidywana szerokość kancików w egzemplarzu	górny 3 mm dolny 3 mm boczny 4 mm	
Szerokość zawinięcia górnych i dolnych brzegów oklejki	po 10 mm	
Szerokość zawinięcia bocznych brzegów oklejki	po 12 mm	
Sposób łączenia elementów okładki	klejenie	
Materiały do wykonania okładki	okładzinówki	tekstura introligatorska grubości 1,2 mm ÷ 1,5 mm
	grzbietówka	karton 220 g/m ² ÷ 300 g/m ²
	oklejka	materiał pokryciowy powlekany na podłożu papierowym

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będzie 1 rezultat:

- wykonane 2 okładki jednorodne w formacie albumowym
- oraz
- przebieg wykonania okładek.