

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**
Symbol kwalifikacji: **PGF.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Numer stanowiska

--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut

PGF.03-01-26.01-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 2 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** w przypadku otrzymania naklejki

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj zgodnie z kartą technologiczną dwie oprawy proste zakrywające z obwolutami. Do wykonania zadania wykorzystaj przygotowane na stanowisku wkłady o formacie brutto łączone klejowo oraz materiały wymienione w karcie technologicznej. Okładki należy wykonać w formacie brutto wkładu, a po połączeniu z wkładem dokroić do formatu netto.

Podczas wykonywania zadania zwróć uwagę na prawidłowe ułożenie włókien w dokrawianych materiałach. W trakcie wykonywania zadania zwróć uwagę na prawidłowe rozmieszczenie przegnieceń na okładkach, dokrojenie do wymaganego formatu oraz wygląd estetyczny poszczególnych elementów.

Operację prasowania wykonaj w prasie introligatorskiej.

Zadanie wykonaj na stanowisku pracy wyposażonym w odpowiednie materiały, gotowe wkłady opraw, narzędzia maszyny i urządzenia.

W czasie wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska. Po zakończonej pracy uporządkuj stanowisko, a odpady umieść w pojemniku przeznaczonym na ten cel.

Karta technologiczna wyrobu

Przedmiot zamówienia: Oprawa prosta zakrywająca wraz z obwolutą	
Parametry techniczne	
Nakład	2 egzemplarze
Rodzaj oprawy	– prosta zakrywająca – z obwolutą
Format wkładu książkowego brutto	– wymiar 140 mm x 190 mm – szerokości grzbietu 8 mm
Wymiar oprawy netto	130 mm x 180 mm
Przegniecenia na okładzinach przedniej i tylnej okładki	w odległości 6 mm od przegnieceń grzbietowych
Sposób łączenia elementów opraw	klejenie
Obwoluta	– zakładana na okładkę – wysokość zgodna z wysokością oprawy – posiada przegniecenia w miejscu zagięcia skrzydeł – szerokość skrzydeł 40 mm
Materiały	
Okładka	karton jednostronnie powlekany 240 g/m ² ÷ 280 g/m ²
Obwoluta	papier dwustronnie powlekany 120 g/m ² ÷ 140 g/m ²

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie będą podlegać 2 rezultaty:

- dwie oprawy proste zakrywające,
- dwie obwoluty

oraz

przebieg wykonywania dwóch opraw i obwolut.