

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2023  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Drukowanie cyfrowe i obróbka druków**  
 Oznaczenie arkusza: **PGF.05-01-23.06-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.05**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       –

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1: Wydruki arkuszy z wkładem i okładką**

*Uwaga: Po informacji od przewodniczącego ZN należy ocenić wydruki arkuszy przed wykonaniem przez zdającego obróbki wykończeniowej*  
*Dopuszczalne jest wykonanie impozycji i wydruku zawierającego 1 lub 2 okładki*

1	Wydrukowano 1 arkusz ze stronicami wkładu na papierze niepowlekanym 80–100 g/m <sup>2</sup> i 1 arkusz z okładką (okładkami) na kartonie powlekanym 200–250 g/m <sup>2</sup>						
2	Arkusz z wkładem jest zadrukowany dwustronnie i zawiera 8 różnych stronic (zawiera wszystkie strony komiksu)						
3	Arkusz z okładką jest zadrukowany dwustronnie i zawiera 1 lub 2 užitki okładki – pierwsza i druga strona okładki (okładek) mają prawidłową orientację w stosunku do siebie						
4	Arkusz zawierający wkład oraz arkusz zawierający okładkę (okładki) są wielobarwne						
5	Wymiary stronic wkładu i okładki na wydrukach są zgodne z założeniami i wynoszą: format netto stronicy 190 × 130 mm, format netto okładki 380 × 130 mm						
6	Wydruki stronic wkładu oraz wydruki okładki (okładek) wraz z dodatkowymi elementami drukarskimi mieszczą się na arkuszach						
7	Rozmieszczenie stronic wkładu na arkuszu umożliwia wykończenie go z odpowiednią kolejnością stronic – zgodną z Rysunkiem nr 1						
8	Wydruki okładek zawierają z każdej strony užitku 5 mm spady, a przy 2 užitkach okładki poziomą 10 mm wycinkę pomiędzy užitkami (nie występuje dodatkowa odległość poza podwojonymi spadami)						
9	Na wydrukach z wkładem broszury występuje 10 mm pozioma wycinka pomiędzy stronicami po obu stronach arkusza (nie występuje dodatkowa odległość poza podwojonymi spadami)						
10	Wydruki wkładu i okładki zawierają w odpowiednich miejscach punktury formatowe (znaczniki formatu netto), znaczniki złamywania oraz znaczniki bigowania						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Broszura po obróbce wykończeniowej***Odchyłka wymiarowa w zakresie operacji introligatorskich wynosi  $\pm 2$  mm*

1	Broszura jest dokrojona do formatu 130 × 190 mm						
2	Kolejność stron w wkładzie jest zgodna z Rysunkiem nr 1						
3	Wszystkie marginesy wewnętrzne w wkładzie wynoszą 10 mm						
4	Poszczególne marginesy mają taką samą szerokość na całej długości						
5	Na okładce nie występuje biały pasek spowodowany nieprawidłowym przykrojeniem lub nieprawidłowym zbigowaniem						
6	Orientacja wkładu i okładki są zgodne ze sobą						
7	Wkład jest zszyty z okładką dwoma zszywkami wzdłuż krótszego boku przez grzbiet						
8	Wkład i okładka po zszyciu nie są przesunięte względem siebie						
9	Broszura nie posiada uszkodzeń mechanicznych						
10	Broszura nie posiada zabrudzeń						

**Przebieg 1: Operacja wykonania broszury***Zdający:*

1	zszył okładkę z wkładem przed czynnością okrawania broszury						
2	umieścił odpady papierowe w przygotowanym do tego celu pojemniku						
3	obsługiwał drukującą maszynę cyfrową zgodnie z instrukcją obsługi						
4	obsługiwał krajarkę jednożelową zgodnie z instrukcją obsługi						
5	obsługiwał zszywarkę zgodnie z instrukcją obsługi						
6	obsługiwał bigówkę zgodnie z instrukcją obsługi						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*



## RYSUNEK nr 2 (okładka broszury)

### OKŁADKA – strony 1. i 4.



### OKŁADKA – strony 2. i 3.

