

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja pojazdów, maszyn, urządzeń i narzędzi stosowanych w rolnictwie**

Oznaczenie kwalifikacji: **ROL.02**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut.

ROL.02-01-22.01-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2022

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaż zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Przygotuj do wykonania zabiegu wysiewu nawozów mineralnych agregat maszynowy składający się z ciągnika rolniczego i z zawieszanego na trzypunktowym układzie zawieszenia narzędzi TUZ ciągnika dwutarczowego rozsiewacza nawozów. Przed rozpoczęciem zabiegu nawożenia wykonaj przegląd techniczny ciągnika kontrolując parametry wymienione w Karcie kontroli stanu płynów eksploatacyjnych i wartości ciśnienia w ogumieniu, zwanej „Kartą przeglądu ciągnika”. Wyniki przeglądu oraz wykonane czynności zapisz w Karcie. Wykonaj obsługę codzienną rozsiewacza nawozów. Wyniki przeglądu oraz wykonane czynności zapisz w Karcie kontroli stanu technicznego rozsiewacza. Wykonaj agregatowanie ciągnika z rozsiewaczem oraz przygotuj rozsiewacz do wysiewu saletry amonowej w dawce 250 kg/ha i założonej prędkości roboczej 10 km/h i szerokości wysiewu 12 m. Nastawy zapisz w tabeli Parametry pracy rozsiewacza.

Po zakończeniu czynności przygotowujących agregat do pracy, zgłoś przez podniesienie ręki gotowość do wykonania zabiegu nawożenia. Po uzyskaniu pozwolenia uruchom ciągnik, przeprowadź regulację wysokości pracy rozsiewacza (odległości talerzy wysiewających od powierzchni pola) i wykonaj próbę pracy rozsiewacza na postoju. Po wykonaniu próby rozłącz rozsiewacz od ciągnika. Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy wyposażonym w niezbędne maszyny, narzędzia, materiały i instrukcje obsługi ciągnika i rozsiewacza.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- karta kontroli stanu płynów eksploatacyjnych i wartości ciśnienia w ogumieniu,
- karta kontroli stanu technicznego rozsiewacza nawozów,
- tabela parametrów pracy rozsiewacza,
- zagregatowany ciągnik z rozsiewaczem nawozów

oraz

przebieg użytkowania agregatu maszynowego.

Karta przeglądu ciągnika

Sprawdzany parametr / element	Wynik przeglądu zaznaczyć znakiem ✕ w odpowiedniej kolumnie		Opis zdiagnozowanej nieprawidłowości (wypełnić w sytuacji stwierdzenia stanu nieprawidłowego)
	Stan prawidłowy	Stan nieprawidłowy	
Poziom oleju napędowego w zbiorniku paliwa*			
Poziom oleju w silniku			
Poziom płynu chłodniczego w zbiorniku wyrównawczym			
Poziom oleju w skrzyni			
Działanie instalacji elektrycznej – oświetlenia i urządzeń sygnalizacyjnych			
Układu zawieszenia narzędzi			
Układ hamulcowy**			
Układ kierowniczy			
Stan ogumienia i wartość ciśnienie powietrza w ogumieniu – koła przednie			
Stan ogumienia i wartość ciśnienie powietrza w ogumieniu – koła tylne			

Uwaga: *- poziom oleju napędowego należy uznać za prawidłowy dla ilości paliwa powyżej ¼ pojemności zbiornika;

** - układ hamulcowy należy uznać za sprawny, jeżeli po naciśnięciu pedału hamulca wyczuwalny jest wyraźny opór i niemożliwe jest wciśnięcie go w całym zakresie jego skoku.

Miejsce na zapisanie wartości ciśnienia w ogumieniu po regulacji:

– koła przedniej osi ciągnika: lewe prawe

– koła tylnej osi ciągnika: leweprawe

Karta przeglądu rozsiewacza nawozów

Sprawdzany parametr / element	Wynik przeglądu zaznaczyć znakiem ✕ w odpowiedniej kolumnie		Opis zdiagnozowanej nieprawidłowości (wypełnić w sytuacji stwierdzenia stanu nieprawidłowego)
	Stan prawidłowy	Stan nieprawidłowy	
Kompletność i dokręcenie śrub i nakrętek			
Szczelność układu hydraulicznego (jeżeli występuje)			
Czy tarcza/tarcze wysiewające obracają się lekko i bez zacięć			
Kompletność łopatek tarczy/tarcz, ich ustawienie i stan techniczny			
Stan mieszadła/eł			

Tabela parametrów pracy rozsiewacza nawozów

Parametr	Jednostka	Wartość / pozycja lub opis
Rodzaj nawozu	[-]	
Dawka wysiewu nawozu	[kg/ha]	
Prędkość robocza agregatu roboczego	[km/h]	
Wysokość ustawienia tarczy wysiewającej nad powierzchnią terenu (pola) / łanu roślin	[m]	
Liczba łopatek na tarczy wysiewającej	[szt.]	
Kąt ustawienia łopatek na tarczy wysiewającej – dostosowany do rodzaju nawozu i założonej szerokości wysiewu	[°]	
Ustawienie (pozycja) dźwigni regulacji ilości wysiewu (wielkości szczeliny wylotowej)	[-]	