

**CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA****EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2015  
KRYTERIA OCENIANIA***Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**Oznaczenie arkusza: **S.01-01-15.05**Oznaczenie kwalifikacji: **S.01**Numer zadania: **01***Wypełnia egzaminator*Kod ośrodka  – Kod egzaminatora Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*Godzina rozpoczęcia egzaminu  : 

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1: Stop srebra**

1	Zapisana w tabeli 1 masa miedzi potrzebna do otrzymania stopu srebra próby 0,830 wynosi 2,03 g (jeżeli zdający otrzymał 10,00 g srebra)								
2	Zapisana w tabeli 1 masa stopu srebra próby 0,830 wynosi 12,03 g (jeżeli zdający otrzymał 10,00 g srebra)								

**Rezultat 2: Obrączka srebrna**

1	Rozmiar obrączki 21								
2	Masa obrączki 6,30 g (tolerancja $\pm 0,10$ g)								
3	Szerokość obrączki 6,5 mm (tolerancja wymiaru $\pm 0,05$ mm)								
4	Jednakowa grubość na całym obwodzie obrączki								
5	Rysy nie są widoczne na powierzchniach obrączki								
6	Ślady związane z procesem lutowania nie są widoczne na powierzchniach obrączki								

**Rezultat 3: Rozliczenie stopu srebra**

W tabeli 2 zapisana zgodnie ze stanem faktycznym

1	masa stopu srebra próby 0,830 do przygotowania obrączki (obliczona)								
2	masa gotowej obrączki (zważona)								
3	masa ubytku zużytego materiału obliczona od zważonej masy gotowej obrączki								
4	masa stopu srebra do zwrotu (zważona) jest większa lub równa masie stopu srebra do zwrotu (obliczonej)								

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Wykonywanie obróbki stopu srebra**

Zdający

1	miał założone okulary z ciemnymi szklami podczas topienia i odlewania składników stopu						
2	topienie składników stopu wykonał pod wyciągiem						
3	odlał stopione składniki stopu we wlewaku na kwadrat						
4	walcował obie przekątne kwadratu odlanego materiału w tym samym kanale walcarki						
5	wyżarzył materiał po wykonaniu walcowania						

**Przebieg 2: Wykonywanie obrączki srebrnej**

Zdający

1	omiatał dłonie po wykonaniu operacji piłowania i cięcia materiału						
2	przed lutowaniem wstępnie ukształtował obrączkę						
3	zlutował obrączkę po wstępnym jej ukształtowaniu						
4	po wykonaniu lutowania obrączki zgasił palnik						
5	po wykonaniu lutowania obrączki opiłował spoinę pilnikiem						
6	ostatecznie ukształtował obrączkę na ryglu						
7	podczas polerowania obrączki miał zapięte rękawy i ubranie						
8	podczas polerowania obrączki miał założone okulary ochronne						
9	podczas polerowania obrączki miał założoną maskę przeciwpyłową						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*