

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**
 Oznaczenie arkusza: **S.01-01-19.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **S.01**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Stop srebra - tabela 1**

1	Obliczona i zapisana w tabeli 1 otrzymana masa srebra: 20,00 g						
2	Obliczona i zapisana w tabeli 1 masa miedzi potrzebna do otrzymania stopu srebra próby 0,925 do przygotowania kolczyków: 1,60 g						
3	Zapisana w tabeli 1 masa stopu srebra próby 0,925 do wykonania pary kolczyków: 21,60 g						

Rezultat 2: Kolczyki ze srebra

1	Wszystkie elementy kolczyka są połączone kółeczkami drutu srebrnego						
2	Miejsca dogięcia elementów łączących kwadraty są mało widoczne						
3	Miejsca lutowania sztyftów znajdują się w centrum najmniejszego kwadratu i są trwałe						
4	Kolczyki są wypolerowane – brak widocznych śladów piłowania i szlifowania						
5	Kolczyki wykonane estetycznie						

Rezultat 3: Wymiary elementów składowych kolczyków

1	Wymiary kwadratów wynoszą odpowiednio 10×10 mm, 14×14 mm oraz 18×18 mm (±1 mm)						
2	Grubość blachy na kolczyki wynosi 0,6 mm (±0,1 mm)						
3	Kółka łączące kwadraty mają średnicę wewnętrzną 4 mm (±0,2 mm)						
4	Grubość drutu kółeczka łączącego kwadraty wynosi 0,8 mm (±0,1 mm)						
5	Sztyfty kolczyków mają grubość 0,9 mm (±0,1 mm)						
6	Długość sztyftu kolczyków 10 mm (±0,5 mm)						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Rozliczenie stopu srebra

W tabeli 2 zapisy zgodnie ze stanem faktycznym

1	Masa stopu srebra próby 0,925 do przygotowania kolczyków (zważona)						
2	Masa otrzymanego drutu srebra próby 0,925 (zważona)						
3	Łączna masa srebra do wykonania kolczyków (zważona)						
4	Masa gotowych kolczyków (zważona)						
5	Ubytek masy stopu srebra (obliczony 10% masy gotowych kolczyków)						
6	Masa pozostałości jest obliczona wg wzoru: poz. 3 - (poz. 4 + poz. 5)						
7	Zważona masa pozostałości jest większa lub równa obliczonej masy pozostałości srebra						

Przebieg 1: Wykonywanie obróbki stopu srebra

Zdający:

1	posługiwał się maszynami i urządzeniami do wykonywania wyrobów złotniczych i jubilerskich zgodnie z przeznaczeniem						
2	topienie składników stopu wykonał pod wyciągiem						
3	posługiwał się wagą elektroniczną podczas wykonywania stopu i rozliczeń						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonywanie kolczyków ze srebra

Zdający:

1	omiatał dłonie po wykonaniu operacji piłowania i cięcia materiału						
2	wyłączał palnik do lutowania i zakręcał butlę z gazem po zakończeniu lutowania						
3	podczas szlifowania i polerowania miał założoną maskę przeciwpyłową oraz okulary ochronne						
4	wykonywał zadanie w odzieży ochronnej						
5	kontrolował wymiary elementów za pomocą suwmiarki						
6	po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko oraz oczyścił narzędzia i sprzęt						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis