

Nazwa
kwalifikacji:
Symbol
kwalifikacji:

Produkcja i dystrybucja wyrobów spożywczych

Symbol
kwalifikacji:

SPC.XX

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

SPC.XX-01-26.06-SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Zapotrzebowanie na surowce i materiały pomocnicze do produkcji 3 ton płatków owsianych zwykłych z uwzględnieniem 2 % strat na opakowania jednostkowe torebki papierowe 500 g
	<i>W tabeli 1 w kolumnie Ilość zapisane:</i>
R.1.1	ziarno owsa [kg]: 5000
R.1.2	torebki papierowe o masie 500 g [szt.]: 2100
R.1.3	torebki papierowe o masie 500 g z uwzględnieniem 2 % strat [szt.]: 2142
R.1.4	worki polietylenowe o masie 5 kg [szt.]: 390
R.1.5	pudełka kartonowe na torebki 500 g [szt.]: 105
R.1.6	Pudełka kartonowe na worki polietylenowe 5 kg [szt.]: 130
R.2	Rezultat 2: Schemat technologiczny produkcji płatków owsianych zwykłych z uwzględnieniem czynności technologicznych, parametrów produkcji i krytycznych punktów kontrolnych (CCP)
	<i>Zapisane:</i>
R.2.1	ocena jakościowa
R.2.2	czyszczenie i sortowanie
R.2.3	obluskiwanie
R.2.4	obtaczanie i odsiewanie
R.2.5	parowanie
R.2.6	zgniatanie
R.2.7	suszenie i końcowe czyszczenie
R.2.8	pakowanie i magazynowanie
R.2.9	zapisane parametry technologiczne przy co najmniej 2 operacjach: - parowanie: 10-15 minut, 90-100 °C, - suszenie: 35 minut, 50° C, - magazynowanie: 15-18 °C, 50-60 %
R.2.10	zapisane krytyczne punkty kontrolne (CCP) przy co najmniej 2 operacji z wymienionych: - ocena jakościowa ziarna, - czyszczenie ziarna, - suszenie, - magazynowanie
R.3	Rezultat 3: Wykaz maszyn i urządzeń do produkcji płatków owsianych zwykłych
	<i>W tabeli 2 zapisane:</i>
R.3.1	magnesy
R.3.2	wialnia zbożowa, tryjer
R.3.3	sortownik płaski
R.3.4	obluskiwacz tarczowy, odsiewacz szczotkowy
R.3.5	ekonos, odsiewacz sitowy
R.3.6	parnik
R.3.7	gniotownik walcowy
R.3.8	suszarka taśmowa
R.3.9	wialnia kaskadowa
R.3.10	agregat dozujący - pakujący
R.4	Rezultat 4: Wykaz ilościowy stanu magazynowego materiałów pomocniczych po zrealizowanej produkcji płatków owsianych zwykłych

<i>W tabeli 3 w kolumnie Stan magazynowy po zrealizowanej produkcji zapisne:</i>	
R.4.1	torebki papierowe po 400 g [szt.]: 10000
R.4.2	torebki papierowe po 500 g [szt.]: 6858
R.4.3	torebki papierowe po 1000 g [szt.]: 6500
R.4.4	worki polietylenowe po 2 kg [szt.]: 3400
R.4.5	worki polietylenowe po 5 kg [szt.]: 1710
R.4.6	pudełka kartonowe na torebki papierowe 400 g i 500 g [szt.]: 895
R.4.7	pudełka kartonowe na torebki papierowe 1000 g [szt.]: 750
R.4.8	pudełka kartonowe na worki polietylenowe po 2 kg [szt.]: 680
R.4.9	pudełka kartonowe na worki polietylenowe po 5 kg [szt.]: 420
R.5	Rezultat 5: Projekt etykiety na opakowanie 500 gramowe płatków owsianych zwykłych
<i>W tabeli 4 w kolumnie Informacje na etykiecie zapisane:</i>	
R.5.1	Nazwa produktu: Płatki owsiane zwykłe
R.5.2	Nazwa producenta: Zakład Produkcji Kasz i Płatków w Malborku
R.5.3	Masa netto produktu: 500 g
R.5.4	Skład surowcowy: ziarno owsa
R.5.5	Alergeny: gluten
R.5.6	Wartość odżywcza: tłuszcz 6,7 g w tym kwasy tłuszczowe nasycone 1,3 g; węglowodany 61 g w tym cukry 1,6 g; błonnik 9 g; białko 13 g; sól <0,01g
R.5.7	Wartość energetyczna produktu: 1578kJ/374kcal
R.5.8	Warunki przechowywania: temperatura 15-18 °C, wilgotność 50-60 %
R.5.9	Najlepiej spożyć przed: Data egzaminu + 18 miesięcy