

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja transportu**

Oznaczenie kwalifikacji: **SPL.04**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **SPL.04**

Wersja arkusza: **SG**

Dopuszcza się inne sformułowania merytorycznie poprawnie

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Karta specyfikacji ładunku
<i>zapisano:</i>	
R.1.1	masa głęboko mrożonych owoców w jednym pojemniku dla borówek [kg]: 50
R.1.2	liczba pojemników niezbędnych do przewozu borówek [szt]: 20
R.1.3	masa brutto uformowanych pojemników z borówkami [kg]: 1 200
R.1.4	masa głęboko mrożonych owoców w jednym pojemniku dla malin [kg]: 50
R.1.5	liczba pojemników niezbędnych do przewozu malin [szt]: 40
R.1.6	masa brutto uformowanych pojemników z malinami [kg]: 2 400
R.1.7	masa głęboko mrożonych owoców w jednym pojemniku dla truskawek [kg]: 50
R.1.8	liczba pojemników niezbędnych do przewozu truskawek [szt]: 120
R.1.9	masa brutto uformowanych pojemników z truskawkami [kg]: 7 200
R.1.10	masa brutto uformowanych pojemników z owocami RAZEM [kg]: 10 800 lub masa brutto wynikająca z sumy R.1.3, R.1.6 i R.1.9
R.2	Rezultat 2: Karta formowania paletowych jednostek ładunkowych
<i>zapisano:</i>	
R.2.1	maksymalna liczba pojemników w jednej warstwie na palecie [szt]: 2
R.2.2	maksymalna liczba pojemników na jednej palecie [szt]: 10
R.2.3	wysokość uformowanej paletowej jednostki ładunkowej [m]: 1,644
R.2.4	masa brutto jednego pojemnika [kg]: 60
R.2.5	masa brutto pojemników uformowanych na jednej palecie [kg]: 600 lub inna masa wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.2.2 i R.2.4
R.2.6	masa brutto jednej paletowej jednostki ładunkowej [kg]: 625 lub inna masa wynikająca z sumy obliczeń zdającego w R.2.5 i 25 kg
R.2.7	minimalna liczba pjt niezbędnych do przewozu ładunku [szt.]: 18 lub inna liczba wynikająca z ilorazu sumy pojemników obliczonych przez zdającego w R.1.2, R.1.5 i R.1.8 oraz maksymalnej liczby pojemników na jednej palecie, obliczonej przez zdającego w R.2.2
R.2.8	masa brutto wszystkich uformowanych pjt [kg]: 11 250 lub inna masa obliczona przez zdającego wynikająca z iloczynu R.2.6 i R.2.7
R.2.9	objętość jednej pjt [m ³]: 1,578 lub inna objętość wynikająca z iloczynu wysokości obliczonej przez zdającego w R.2.3 i 1,2 m i 0,8 m
R.2.10	objętość wszystkich uformowanych pjt [m ³]: 28,404 lub inna objętość wynikająca z iloczynu wartości obliczonych przez zdającego w R.2.7 i R.2.9
R.3	Rezultat 3: Karta wyboru wózka widłowego do załadunku paletowych jednostek ładunkowych
<i>zapisano:</i>	
R.3.1	czas trwania jednego cyklu załadunku wózkiem widłowym I [min]: 8
R.3.2	czas załadunku wszystkich pjt wózkiem widłowym I [min]: 72
R.3.3	czas trwania jednego cyklu załadunku wózkiem widłowym II [min]: 3
R.3.4	czas załadunku wszystkich pjt wózkiem widłowym II [min]: 54
R.3.5	czas trwania jednego cyklu załadunku wózkiem widłowym III [min]: 5
R.3.6	czas załadunku wszystkich pjt wózkiem widłowym III [min]: 45
R.3.7	wybór wózka widłowego ze względu na najkrótszy czas załadunku wszystkich pjt: III lub wybór innego wózka o najkrótszym czasie załadunku wszystkich pjt
R.4	Rezultat 4: Karta wyboru środka transportu do realizacji przewozu
<i>zapisano:</i>	
R.4.1	maksymalna liczba pjt w jednej warstwie w Naczepie typ I [szt.]: 18 i maksymalna liczba pjt w jednej warstwie w Naczepie typ II [szt.]: 18

R.4.2	masa wszystkich pęt załadowanych do Naczepy typ I [kg]: 11 250 lub inna masa wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.4.1 dla Naczepy typ I i masy obliczonej przez zdającego w R.2.6
R.4.3	masa wszystkich pęt załadowanych do Naczepy typ II [kg]: 11 250 lub inna masa wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.4.1 dla Naczepy typ II i masy obliczonej przez zdającego w R.2.6
R.4.4	współczynnik wykorzystania ładowności Naczepy typ I: 0,63 lub inną wartość wynikającą z ilorazu obliczeń zdającego w R.4.2 i 17 900 kg
R.4.5	współczynnik wykorzystania ładowności Naczepy typ II: 0,55 lub inną wartość wynikającą z ilorazu obliczeń zdającego w R.4.3 i 20 500 kg
R.4.6	objętość środka transportu dla Naczepy typ I [m ³]: 50,692
R.4.7	objętość środka transportu dla Naczepy typ II [m ³]: 68,354
R.4.8	współczynnik wypełnienia pojemności środka transportu dla Naczepy typ I: 0,56 lub inna wartość wynikająca z ilorazu iloczynu obliczonego przez zdającego w R.2.9 i liczby pęt obliczonej przez zdającego w R.4.1 dla Naczepy typ I oraz objętości obliczonej przez zdającego w R.4.6
R.4.9	współczynnik wypełnienia pojemności środka transportu dla Naczepy typ II: 0,42 lub inna wartość wynikająca z ilorazu iloczynu obliczonego przez zdającego w R.2.9 i liczby pęt obliczonej przez zdającego w R.4.1 dla Naczepy typ II oraz objętości obliczonej przez zdającego w R.4.7
R.4.10	wyбір naczepy ze względu na wyższy współczynnik wypełnienia na podstawie porównania wyników z R.4.8 i R.4.9 (w przypadku braku rezultatów R.4.8 i/lub R.4.9 - kryterium: N)
R.5	Rezultat 5: Wybór najkrótszej trasy oraz harmonogram czasu pracy kierowcy
	<i>zapisano:</i>
R.5.1	nazwy miast na trasie I: Konin, Warszawa, Lublin , Przemysł i łączna odległość z Magazynu „MAX” do Przetwórnii Owoców „FRUIT” [km]: 570
R.5.2	nazwy miast na trasie I: Konin, Łódź, Kielce, Rzeszów , Przemysł i łączna odległość z Magazynu „MAX” do Przetwórnii Owoców „FRUIT” [km]: 525
R.5.3	nazwy miast na trasie I: Konin, Katowice , Przemysł i łączna odległość z Magazynu „MAX” do Przetwórnii Owoców „FRUIT” [km]: 600
R.5.4	czas trwania czynności załadunku [min]: 45 lub inny czas obliczony przez zdającego dla wózka wybranego w R.3.7
R.5.5	czas trwania czynności (przejazd) od zakończenia załadunku do przerwy: 4 h 30 min
R.5.6	pokonana odległość na pierwszym odcinku drogi (do przerwy) [km]: 225
R.5.7	czas trwania przerwy [min]: 45
R.5.8	czas trwania czynności (przejazd) od zakończenia przerwy do dobowego odpoczynku: 4 h 30 min
R.5.9	czas trwania odpoczynku dobowego po łącznym czasie prowadzenia pojazdu wynoszącym 9 godz. (4 godz. 30 min + 4 godz. 30 min) [godz. i min]: 11 godz.
R.5.10	pokonana odległość na ostatnim odcinku drogi [km]: 75
R.6	Rezultat 6: Krajowy samochodowy list przewozowy
	<i>zapisano:</i>
R.6.1	nadawca: Magazyn „MAX”, ul. Bluszczowa 18, 62-510 Konin
R.6.2	odbiorca: Przetwórnia Owoców „FRUIT”, ul. Tatarska 28, 37-700 Przemysł
R.6.3	przewoźnik: Przedsiębiorstwo „TRANS”, ul. Azaliowa 14, 62-510 Konin
R.6.4	numer listu przewozowego: 27/LP/2022
R.6.5	temperatura przewozu: - 18°C
R.6.6	nazwa towaru: głęboko mrożone owoce / mrożone borówki, maliny, truskawki
R.6.7	sposób opakowania: pojemniki do głęboko mrożonych owoców
R.6.8	liczbę opakowań: 18 pęt lub 180 szt. Pojemników lub suma opakowań obliczona przez zdającego w R.1.2, R.1.5 i R.1.8
R.6.9	masa brutto [kg]: 11 250 lub inna masa brutto wynikająca z R.4.2 lub R.4.3 w zależności od wyboru typu naczepy w R.4.10
R.6.10	objętość [m ³]: 28,404 lub inna objętość wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.2.9 i R.4.1 w zależności od wyboru typu naczepy w R.4.10