

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Organizacja transportu

SPL.04

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **SPL.04-01-24.06-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Uwaga! Dopuszcza się inne zapisy merytorycznie poprawne

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	
R.1	Rezultat 1: Karta doboru kontenerów
<i>zapisano:</i>	
R.1.1	objętość jednej skrzyni z silnikiem (Wynik należy zapisać z dokładnością do trzech miejsc po przecinku) [m ³]: 0,343
R.1.2	maksymalna liczba skrzyń z silnikami w jednej warstwie w kontenerze [szt.]: dla kontenera 1B: 36 i dla kontenera 1C: 24
R.1.3	maksymalna liczba warstw skrzyń z silnikami w kontenerze: dla kontenera 1B: 3 i dla kontenera 1C: 3
R.1.4	maksymalna liczba skrzyń z silnikami w kontenerze [szt.]: dla kontenera 1B: 108 i dla kontenera 1C: 72 lub inne liczby wynikające z iloczynu obliczeń zdającego w R.1.2 i R.1.3 odpowiednio dla kontenera 1B i 1C
R.1.5	minimalna liczba kontenerów do przewozu wszystkich skrzyń z silnikami [szt.]: dla kontenera 1B: 2 i dla kontenera 1C: 3 lub inne liczby wynikające z ilorazu 216 szt. i obliczeń zdającego w R.1.4 odpowiednio dla kontenera 1B i 1C <i>Uwaga! Wynik należy zaokrąglić do liczby naturalnej w górę</i>
R.1.6	objętość skrzyń z silnikami w jednym kontenerze (Wynik należy zapisać z dokładnością do trzech miejsc po przecinku) dla kontenera 1B [m ³]: 37,044 lub inna objętość wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.1.1 i R.1.4 dla kontenera 1B
R.1.7	objętość skrzyń z silnikami w jednym kontenerze (Wynik należy zapisać z dokładnością do trzech miejsc po przecinku) dla kontenera 1C [m ³]: 24,696 lub inna objętość wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.1.1 i R.1.4 dla kontenera 1C
R.1.8	współczynnik wykorzystania pojemności kontenera (Wynik należy zapisać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) dla kontenera 1B: 0,84 lub inny współczynnik wynikający z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.6 i 44,182 m ³ <i>Uwaga! Dopuszcza się zapisanie wyniku w procentach ze wskazaniem jednostki: 83,84%. Uzyskany wynik musi być z przedziału od 0 do 1 lub od 0% do 100%</i>
R.1.9	współczynnik wykorzystania pojemności kontenera (Wynik należy zapisać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) dla kontenera 1C: 0,82 lub inny współczynnik wynikający z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.7 i 30,033 m ³ <i>Uwaga! Dopuszcza się zapisanie wyniku w procentach ze wskazaniem jednostki: 82,23%. Uzyskany wynik musi być z przedziału od 0 do 1 lub od 0% do 100%</i>
R.1.10	wybór kontenera o wyższym współczynniku wykorzystania pojemności: zdający wybrał kontener o wyższym współczynniku wykorzystania pojemności na podstawie porównania wyników obliczeń zdającego w R.1.8 i R.1.9
R.2	Rezultat 2: Karta doboru środków transportu drogowego
<i>zapisano:</i>	
dla Odbiorcy Przedsiębiorstwo MOTO w Białymstoku	
R.2.1	liczba skrzyń z silnikami [szt.]: 111
R.2.2	masa brutto skrzyń z silnikami [kg]: 7 548 lub inna masa wynikająca z iloczynu 68 kg i liczby przyjętej przez zdającego w R.2.1
R.2.3	wybór środka transportu o pojemności i ładowności odpowiedniej do liczby i masy brutto skrzyń z silnikami: samochód ciężarowy nr 3
R.2.4	ładowność wybranego środka transportu [kg]: ładowność wynikająca z wybranego przez zdającego środka transportu w R.2.3
R.2.5	współczynnik wykorzystania ładowności wybranego środka transportu (Wynik należy zapisać z dokładnością do trzech miejsc po przecinku): 0,539 lub inny współczynnik wynikający z ilorazu obliczeń zdającego w R.2.2 i ładowności przyjętej przez zdającego w R.2.4 <i>Uwaga! Dopuszcza się zapisanie wyniku w procentach ze wskazaniem jednostki: 53,914%. Uzyskany wynik musi być z przedziału od 0 do 1 lub od 0% do 100%</i>
dla Odbiorcy Przedsiębiorstwo MILA w Warszawie	
R.2.6	liczba skrzyń z silnikami [szt.]: 105
R.2.7	masa brutto skrzyń z silnikami [kg]: 7 140 lub inna masa wynikająca z iloczynu 68 kg i liczby przyjętej przez zdającego w R.2.6
R.2.8	wybór środka transportu o pojemności i ładowności odpowiedniej do liczby i masy brutto skrzyń z silnikami: samochód ciężarowy nr 2
R.2.9	ładowność wybranego środka transportu [kg]: ładowność wynikająca z wybranego przez zdającego środka transportu w R.2.8
R.2.10	współczynnik wykorzystania ładowności wybranego środka transportu (Wynik należy zapisać z dokładnością do trzech miejsc po przecinku): 0,595 lub inny współczynnik wynikający z ilorazu obliczeń zdającego w R.2.7 i ładowności przyjętej przez zdającego w R.2.9 <i>Uwaga! Dopuszcza się zapisanie wyniku w procentach ze wskazaniem jednostki: 59,500%. Uzyskany wynik musi być z przedziału od 0 do 1 lub od 0% do 100%</i>
R.3	Rezultat 3: Karta czasu realizacji procesu transportowego
<i>zapisano:</i>	
R.3.1	czas załadunku wszystkich skrzyń z silnikami do kontenerów: 5 h i 24 min
R.3.2	czas załadunku wszystkich kontenerów na wagony: 10 min lub inny czas wynikający z iloczynu 5 min i obliczeń zdającego w R.1.5 dla wybranego przez zdającego typu kontenera w R.1.10
R.3.3	czas przewozu kontenerów transportem kolejowym z Wrocławia do Rzeszowa: 11 h
R.3.4	czas wyładunku wszystkich kontenerów z wagonów: 8 min lub inny czas wynikający z iloczynu 4 min i obliczeń zdającego w R.1.5 dla wybranego przez zdającego typu kontenera w R.1.10
R.3.5	czas przeładunku skrzyń z silnikami z kontenerów na środki transportu drogowego dla odbiorcy w Białymstoku: 3 h i 42 min
R.3.6	czas przeładunku skrzyń z silnikami z kontenerów na środki transportu drogowego dla odbiorcy w Warszawie: 3 h i 30 min
R.3.7	łączy czas przeładunku wszystkich skrzyń z silnikami z kontenerów na środki transportu drogowego dla odbiorców w Białymstoku i w Warszawie: 7 h i 12 min lub inny czas wynikający z sumy obliczeń zdającego w R.3.5 i R.3.6
R.3.8	czas przewozu skrzyń z silnikami transportem drogowym z Rzeszowa do Białegostoku z uwzględnieniem przerwy kierowcy: 8 h i 15 min
R.3.9	czas przewozu skrzyń z silnikami transportem drogowym z Rzeszowa do Warszawy z uwzględnieniem przerwy kierowcy: 5 h i 51 min
R.4	Rezultat 4: Kosztorys netto realizacji zlecenia transportowego
<i>Uwaga! Wszystkie wartości pieniężne należy zapisać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku</i>	
<i>zapisano:</i>	
R.4.1	koszt załadunku wszystkich skrzyń z silnikami do kontenerów [zł]: 360,00 lub inny koszt wynikający z iloczynu 60,00 zł i obliczeń zdającego w R.3.1 zaokrąglonych w górę do pełnych godzin lub inny koszt wynikający z iloczynu 48,78 zł i obliczeń zdającego w R.3.1 zaokrąglonych w górę do pełnych godzin
R.4.2	koszt załadunku wszystkich kontenerów na wagony [zł]: 400,00 lub inny koszt wynikający z iloczynu 200,00 zł i obliczeń zdającego w R.1.5 dla wybranego przez zdającego typu kontenera w R.1.10 lub inny koszt wynikający z iloczynu 162,60 zł i obliczeń zdającego w R.1.5 dla wybranego przez zdającego typu kontenera w R.1.10

R.4.3	koszt przewozu wszystkich kontenerów transportem kolejowym z Wrocławia do Rzeszowa [zł]: 7 875,00
R.4.4	łącznie koszt przeładunku skrzyń z silnikami z kontenerów do środków transportu drogowego dla odbiorców w Białymstoku i w Warszawie [zł]: 480,00 lub inny koszt wynikający z iloczynu 60,00 zł i obliczeń zdającego w R.3.7 zaokrąglonych w górę do pełnych godzin lub inny koszt wynikający z iloczynu 48,78 zł i obliczeń zdającego w R.3.7 zaokrąglonych w górę do pełnych godzin
R.4.5	koszt przewozu skrzyń z silnikami transportem drogowym z Rzeszowa do Białegostoku [zł]: 1 800,00
R.4.6	koszt przewozu skrzyń z silnikami transportem drogowym z Rzeszowa do Warszawy [zł]: 1 224,00
R.4.7	łącznie koszt realizacji zlecenia transportowego [zł]: 12 139,00 lub inny koszt wynikający z sumy obliczeń zdającego od R.4.1 do R.4.6
R.5	Rezultat 5: Krajowy samochodowy list przewozowy
	<i>zapisano:</i>
R.5.1	nr: 214/2024
R.5.2	nadawca (pełna nazwa i adres): tylko Przedsiębiorstwo ALFA , ul. Orzechowa 13 lub 113, 50-540 Wrocław
R.5.3	przewoźnik (pełna nazwa i adres): tylko Przedsiębiorstwo MEGA , ul. Jablęczna 13 , 50-539 Wrocław
R.5.4	odbiorca (pełna nazwa i adres): tylko Przedsiębiorstwo MILA , ul. Krucza 1 , 00-548 Warszawa
R.5.5	miejsce przeznaczenia (adres): tylko ul. Krucza 1 , 00-548 Warszawa
R.5.6	miejsce (adres) i data załadunku: tylko ul. Kolejowa 12 , 35-073 Rzeszów i 03.06.2024
R.5.7	nazwa towaru: silniki i sposób pakowania: skrzynie
R.5.8	liczba sztuk: 105 lub inna liczba przyjęta przez zdającego w R.2.6
R.5.9	masa brutto [kg]: 7 140 lub inna masa obliczona przez zdającego w R.2.7 lub inna masa wynikająca z iloczynu liczby przyjętej przez zdającego w R.5.8 i 68 kg
R.5.10	objętość [m ³]: od 36 do 36,02 lub inna objętość wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.1.1 i liczby przyjętej przez zdającego w R.5.8
R.6	Rezultat 6: Faktura za zrealizowane zlecenie transportowe
	<i>Uwaga! Wszystkie wartości pieniężne należy zapisać z dokładnością dwóch miejsc po przecinku</i>
	<i>zapisano:</i>
R.6.1	sprzedawca: Przedsiębiorstwo MEGA , ul. Jablęczna 13 , 50-539 Wrocław , NIP: 895 125 52 32
R.6.2	nabywca: Przedsiębiorstwo ALFA , ul. Orzechowa 13 lub 113, 50-540 Wrocław , NIP: 895 155 52 33
R.6.3	numer: 123/FS/2024
R.6.4	miejsce: Wrocław
R.6.5	data wystawienia faktury: 03.06.2024
R.6.6	wartość usługi netto w pozycji RAZEM [zł]: 12 139,00 lub inna wartość obliczona przez zdającego w R.4.7
R.6.7	kwota podatku w pozycji RAZEM [zł]: 2 791,97 lub inna kwota wynikająca z iloczynu wartości przyjętej przez zdającego w R.6.6 i 0,23
R.6.8	wartość usługi brutto w pozycji RAZEM [zł]: 14 930,97 lub inna wartość wynikająca z sumy wartości przyjętej przez zdającego w R.6.6 i kwoty podatku obliczonej przez zdającego w R.6.7
R.6.9	sposób zapłaty: przelew
R.6.10	numer konta: 52 1020 5343 3698 3354 0000 2323