

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg kolejowych

TKO.03

Numer zadania: 01

Kod arkusza: TKO.03-01-24.01-SG

Wersja arkusza: SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz czynności prowadzących do naprawy nawierzchni - Tabela 1
<i>Uwaga: Dopuszcza się inne określenia opisujące daną czynność.</i>	
R.1.1	Osygnalizowanie miejsca robót lub zamknięcie toru
R.1.2	Odkręcenie śrub łubkowych i zdjęcie łubków
R.1.3	Odkręcenie śrub stopowych i ich zdjęcie
R.1.4	Wyjęcie szyny i zdjęcie przekładek podszytowych
R.1.5	Ułożenie nowych przekładek podszytowych i nowej szyny
R.1.6	Połączenie szyny lub założenie łubków i dokręcenie śrub łubkowych
R.1.7	Przytwierdzenie szyny do podkładów lub założenie śrub stopowych, pierścieni sprężystych i dokręcenie nakrętek
R.1.8	Pomiar toru
R.1.9	Uporządkowanie miejsca robót
R.1.10	Zdjęcie osygnalizowania lub otwarcie toru
R.2	Rezultat 2: Wykaz niezbędnych maszyn, narzędzi i urządzeń - Tabela 1
R.2.1	Odkręcanie i dokręcanie śrub łubkowych - klucz płaski lub zakrętarka lub klucz do śrub łubkowych
R.2.2	Odkręcanie i dokręcanie śrub stopowych - klucz sztorcowy lub zakrętarka lub klucz płaski lub klucz do śrub stopowych
R.2.3	Demontaż i montaż szyny - kleszcze do szyn lub wózek motorowy z żurawiem
R.2.4	Pomiar toru - toromierz
R.3	Rezultat 3: Zestawienie ilościowe materiałów nawierzchniowych - Tabela 2
R.3.1	Uwzględniono w obliczeniach elementy przytwierdzenia szyny do podrozjazdnic (śruba stopowa z nakrętką, przekładki podszytowe, pierścienie sprężyste podwójne, łapka)
R.3.2	Przyjęto ilość podrozjazdnic - 14 szt.
R.3.3	Długość szyny kolejowej 49E1 - 8070 mm lub 8,07 m
R.3.4	Liczba śrub stopowych z nakrętką - 28 lub liczba przyjętych podrozjazdnic x 2
R.3.5	Liczba przekładek podszytowych - 14 lub liczba przyjętych podrozjazdnic x 1
R.3.6	Liczba pierścieni sprężystych podwójnych - 28 lub liczba przyjętych podrozjazdnic x 2
R.3.7	Liczba łapek - 28 lub liczba przyjętych podrozjazdnic x 2
R.3.8	Przyjęto jednostkę szt. dla śrub stopowych, przekładek, pierścieni oraz łapek
R.3.9	Przyjęto jednostkę mm lub m dla szyny
R.4	Rezultat 4: Opis części składowych rozjazdu - Tabela 3
R.4.1	1 - iglica lub iglice
R.4.2	2 - opornica lub opornice
R.4.3	3 - szyny łączące
R.4.4	4 - kierownica lub kierownice
R.4.5	5 - krzyżownica lub dziób krzyżownicy
R.5	Rezultat 5: Szkic osygnalizowania miejsca robót
R.5.1	Na szkicu umieszczono tarczę D 1
R.5.2	Tarczę D 1 umieszczono w odległości 100 m od początku rozjazdu nr 10
R.5.3	Tarczę D 1 umieszczono w torze nr 3a
R.5.4	Umieszczono zapis usytuowania tarczy D 1 w osi toru

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

