

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie obsługi technicznej płatowca i jego instalacji oraz zespołu napędowego statków powietrznych**

Oznaczenie kwalifikacji: **TLO.03**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **TLO.03-01-24.06-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Wykaz prac jakie należy wykonać na sterownicach po 600 godz. lotu – Tabela 9</b>
<i>W Tabeli 9 wpisane w wierszu</i>	
R.1.1	lp. 1 - TAK, NIE lub TAK
R.1.2	lp. 2 - NIE, TAK
R.1.3	lp. 3 - TAK, NIE lub TAK
R.1.4	lp. 4 - NIE, TAK
R.1.5	lp. 5 - NIE, TAK
R.1.6	lp. 6 - NIE, TAK
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Opis prac związanych ze sprawdzeniami działania i wychylenia mechanizmu sterowania sterem kierunku – Tabela 10</b>
<i>dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie W Tabeli 10 wpisane:</i>	
R.2.1	Przesunąć lewy pedał w całym zakresie do przodu i trzymać go w tym położeniu
R.2.2	Sprawdzić lewy kąt wychylenia steru kierunku
R.2.3	Sprawdzić, czy jest całkowita styczność ogranicznika na dźwigni napędu steru kierunku
R.2.4	Przesunąć prawy pedał w całym zakresie do przodu i trzymać go w tym położeniu
R.2.5	Sprawdzić prawy kąt wychylenia steru kierunku
R.2.6	Sprawdzić, czy jest całkowita styczność ogranicznika na dźwigni napędu steru kierunku
R.2.7	Sprawdzić, czy zachowana jest prostoliniowość cięgna
R.2.8	Sprawdzić położenie pedału w odniesieniu do położenia neutralnego
R.2.9	Sprawdzić zakres ruchu pedału, który powinien wynosić w przybliżeniu 150 mm
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Lista smarów użytych do smarowania układu sterowania sterem kierunku – Tabela 11</b>
<i>W tabeli 11 wpisane:</i>	
R.3.1	w kolumnie Kraj stosowania: <b>POLSKA, FRANCJA, USA, W. BRYT.</b>
R.3.2	dla Polska, zalecany: <b>NK-30</b>
R.3.3	dla Polska, zamiennik: <b>CIATIM 201</b>
R.3.4	dla Francja, zalecany: <b>AIR 4215A</b>
R.3.5	dla USA, zalecany: <b>MIL.G 7711A</b>
R.3.6	dla W. Bryt., zalecany: <b>DEF 2261A</b>
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Obliczenia momentów dokręcania elementów w układzie sterowania sterem kierunku – Tabela 12</b>
<i>dokładność wpisanych wartości do 3 miejsc po przecinku W Tabeli 12 wpisane w wierszu:</i>	
R.4.1	lp. 1 wartość min.- 1,125 lub 11,04
R.4.2	lp. 1 wartość max.- 1,425 lub 13,97
R.4.3	lp. 2 wartość min.- 1,425 lub 13,97
R.4.4	lp. 2 wartość max.- 1,725 lub 16,92
R.4.5	lp. 3 wartość min.- 2,55 lub 25,01
R.4.6	lp. 3 wartość max.- 3,075 lub 30,16
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Obliczenia dopuszczalnych wartości wymiarów połączeń i luzów w układzie sterowania sterem kierunku – Tabela 13</b>
<i>dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie W Tabeli 13 wpisane:</i>	

R.5.1	dla otworu w sworzniu widełkowym lub otworu w tulejce w kolumnie nr 4: $\varnothing 8^{+0,098}_{+0,040}$
R.5.2	dla śruby w kolumnie nr 4: $\varnothing 8_{-0,150}$
R.5.3	dla tulei w kolumnie nr 4: $\varnothing 11^{-0,016}_{-0,043}$
R.5.4	dla otworu w uchu w kolumnie nr 4: $\varnothing 11^{+0,027}$
R.5.5	dla połączenia otwór - śruba w kolumnie nr 6: <b>0,245</b>
R.5.6	dla połączenia otwór - śruba w kolumnie nr 6: <b>0,380</b>
R.5.7	dla połączenia otwór - śruba w kolumnie nr 6: <b>0,040</b>
R.5.8	dla połączenia otwór - śruba w kolumnie nr 7: <b>prawidłowy</b>
R.5.9	dla połączenia otwór - śruba w kolumnie nr 7: <b>nieprawidłowy</b>
R.5.10	dla połączenia otwór - śruba w kolumnie nr 7: <b>prawidłowy</b>
<b>R.6</b>	<b>Rezultat 6: Poświadczenie wykonania przeglądu statku powietrznego - Tabela 14</b>
<i>dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie W Tabeli 14 wpisane:</i>	
R.6.1	w polu - Numer zamówienia obsługi: <b>AS592/22/06/2024</b>
R.6.2	w polu - Znaki SP: <b>SP-ZHP</b>
R.6.3	w polu - Płatowiec: <b>PZL 110</b>
R.6.4	w polu - Wykonane planowe prace obsługowe: <b>Wykonano przegląd okresowy na sterownicach po 600 godz. lotu samolotu</b>
R.6.5	w polu - Wykonane planowe prace obsługowe: <b>Wykonano sprawdzenia działania i wychylenia mechanizmu sterowania sterem kierunku</b>
R.6.6	w polu - Wykonane planowe prace obsługowe: <b>Wykonano pomiary połączeń w układzie sterowania sterem kierunku</b>
R.6.7	w polu - Prace obsługowe wykonano na podstawie: <b>Program Obsługi Technicznej nr POT/07/AS/04/2009 – Warszawa 1982 Wydanie C Zmiana 5</b>
R.6.8	w polu - Uwagi: <b>714 h 55 min</b>
R.6.9	w polu - Data zakończenia obsługi: <b>DATA EGZAMINU</b>
R.6.10	w polu - Numer licencji: <b>PL.66.134552</b>