

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**
 Oznaczenie arkusza: **TWO.03-01-22.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **TWO.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił***Rezultat 1: Wykonane zakończenia usztywnień**

1	Poz.53.1- zakończenia usztywnienia wykonano zgodnie z Rysunkiem 2								
2	Poz.53.2- zakończenia usztywnienia wykonano zgodnie z Rysunkiem 2								
3	Poz.53.3- zakończenia usztywnienia wykonano zgodnie z Rysunkiem 2								
4	Poz.54.1- zakończenia usztywnienia wykonano zgodnie z Rysunkiem 2								
5	Poz.54.2- zakończenia usztywnienia wykonano zgodnie z Rysunkiem 2								
6	Poz.54.3- zakończenia usztywnienia wykonano zgodnie z Rysunkiem 2								
7	Zakończenia usztywnień wykonane z zastosowaniem palnika acetylenowo-tlenowego								
8	Zakończenia usztywnień oszlifowano								

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Sekcja płaska po prefabrykacji wstępnej

1	Kątownik Poz. 53.1 jest zamontowany w odległości 620 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
2	Kątownik Poz. 53.2 jest zamontowany w odległości 850 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
3	Kątownik Poz. 53.3 jest zamontowany w odległości 1150 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
4	Płaskownik Poz. 54.1 jest zamontowany w odległości 325 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
5	Płaskownik Poz. 54.2 jest zamontowany w odległości 750 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
6	Płaskownik Poz. 54.3 jest zamontowany w odległości 1175 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
7	Usztywnienia Poz. 53.1, 53.2, 53.3, 54.1, 54.2, 54.3 są zamontowane pod kątem 90° do blachy poz. 105						
8	Blacha (poz. 105) ma oznaczony kierunek "górną" oraz "płaszczyzna symetrii" zgodnie z rysunkiem						
9	Spoiny szczipne są rozmieszczone po obu stronach usztywnień w odstępach co ~ 150 mm						
10	Spoiny szczipne są oczyszczone						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Tabela pomiarów sekcji płaskiej

1	Kolumna 4 w tabeli - Poz.53.1 do Poz.54.3 oraz Poz. 53, 54 P i Poz. 53, 54 α zdający wpisał rzeczywiste wymiary pomiarów						
2	Poz.53.1- zdający prawidłowo ocenił zgodność wyniku pomiaru z wartością 620 ±2 mm						
3	Poz.53.2 - zdający prawidłowo ocenił zgodność wyniku pomiaru z wartością 850 ±2 mm						
4	Poz.53.3 - zdający prawidłowo ocenił zgodność wyniku pomiaru z wartością 1150 ±2 mm						
5	Poz.54.1 - zdający prawidłowo ocenił zgodność wyniku pomiaru z wartością 325 ±2 mm						
6	Poz.54.2- zdający prawidłowo ocenił zgodność wyniku pomiaru z wartością 750 ±2 mm						
7	Poz.54.3- zdający prawidłowo ocenił zgodność wyniku pomiaru z wartością 1175 ±2 mm						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg prefabrykacji wstępnej sekcji płaskiej

Zdający:

1	sprawdził stan techniczny urządzeń do cięcia gazowego: palnik, węże, reduktory						
2	dobrał środki ochrony indywidualnej do pracy z palnikiem acetylenowo-tlenowym: kask, rękawice i okulary ochronne, ochronniki słuchu.						
3	sprawdził stan techniczny urządzeń do spawania elektrycznego: spawarka, rączka, kable spawalnicze						
4	dobrał środki ochrony indywidualnej do pracy podczas szepiania elementów: kask, tarcza spawalnicza, rękawice i okulary ochronne, ochronniki słuchu						
5	sprawdził stan techniczny szlifierki oraz zamocowanie tarczy szlifierskiej						
6	dobrał środki ochrony indywidualnej do pracy podczas szlifowania: kask, rękawice i okulary typu gogle, maska przeciwpyłowa, ochronniki słuchu						
7	odpady umieścił w przygotowanym pojemniku						
8	pozostawił po sobie uporządkowane stanowisko						

Egzaminator

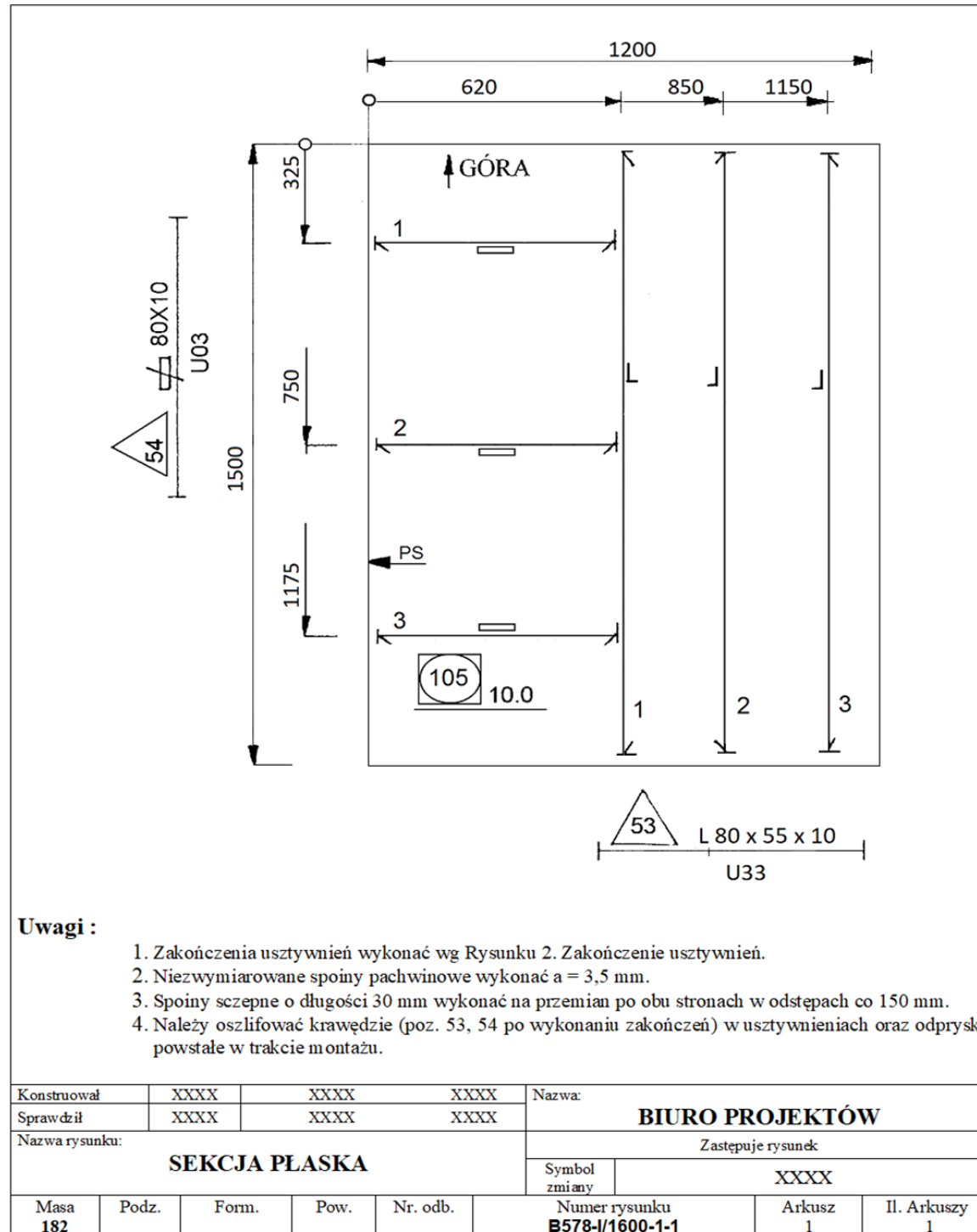
imię i nazwisko

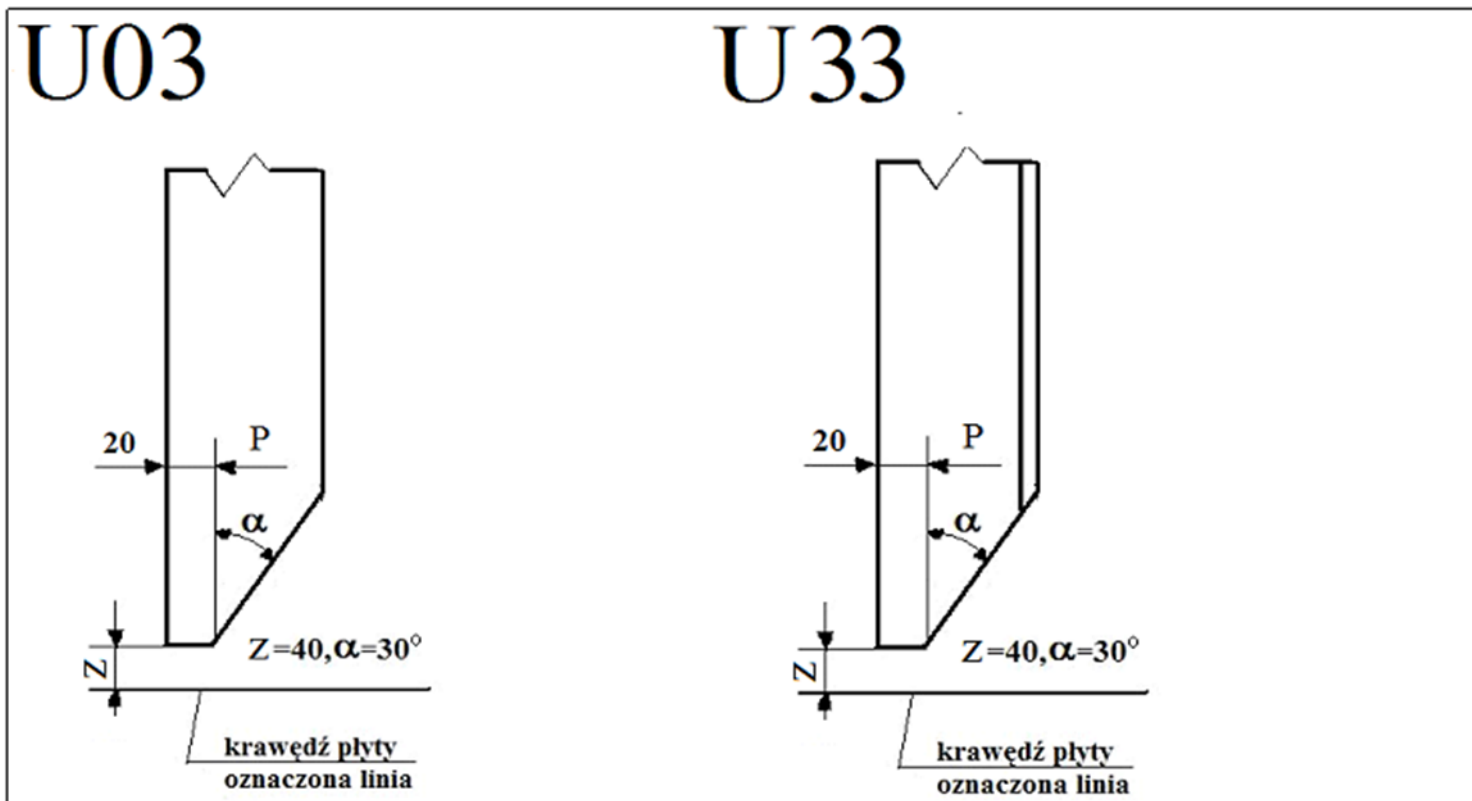
.....

data i czytelny podpis

Rysunek 1. Sekcja płaska

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl





Rysunek 2. Zakończenie usztywnień