

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**
 Oznaczenie arkusza: **TWO.03-01-24.01-SG**
 Symbol kwalifikacji: **TWO.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Usztywnienia

1	Poz. 2 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją						
2	Poz. 3 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją						
3	Poz. 4 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją						
4	Poz. 5 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją						
5	Poz. 2 – usztywnienie pionowe wykonane zgodnie z dokumentacją						
6	Poz. 3 – usztywnienie pionowe wykonane zgodnie z dokumentacją						
7	Poz. 4 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z dokumentacją						
8	Poz. 5 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z dokumentacją						
9	Krawędzie usztywnień zostały oszlifowane						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Wzdłużnik 1000 od PS LB po prefabrykacji wstępnej

1	Płyta wzdłużnika poz.1 ma oznaczoną płaszczyznę podstawową PP zgodnie z Rysunkiem 1						
2	Natrasowany środek otworu: z zachowaniem tolerancji ± 2						
3	Natrasowany otwór o wymiarach: a) 200 x 400 b) R = 100						
4	Płaskownik poz. 2 jest zamontowany w odległości 50 mm od krawędzi otworu z zachowaniem tolerancji ± 2						
5	Płaskownik poz. 3 jest zamontowany w odległości 50 mm od krawędzi otworu z zachowaniem tolerancji ± 2						
6	Płaskownik poz. 4 jest zamontowany w odległości 550 mm od PP z zachowaniem tolerancji ± 2						
7	Płaskownik poz. 5 jest zamontowany w odległości 50 mm od PP z zachowaniem tolerancji ± 2						
8	Spoiny szczepne rozmieszczone są po obu stronach usztywnień i są oczyszczone						
9	Usztywnienia są zamontowane pod kątem $90^\circ \pm 1^\circ$ do płyty poz.1						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Tabela pomiarów wzdłużnika 1000 od PS LB

Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W kolumnach 4 tabeli wpisano i w kolumnie 5 tabeli podkreślono:

1	rzeczywisty wynik pomiaru poz. 2 od PP jest zgodny z wymiarem na Rysunku 1 z zachowaniem tolerancji ± 2						
2	rzeczywisty wynik pomiaru poz. 3 od PP jest zgodny z wymiarem na Rysunku 1 z zachowaniem tolerancji ± 2						
3	rzeczywisty wynik pomiaru poz. 4 od PP jest zgodny z wymiarem na Rysunku 1 z zachowaniem tolerancji ± 2						
4	rzeczywisty wynik pomiaru poz.5 od PP jest zgodny z wymiarem na Rysunku 1 z zachowaniem tolerancji ± 2						
5	poz. 2 – ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na Rysunku 1						
6	poz. 3 – ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na Rysunku 1						
7	poz. 4 – ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na Rysunku 1						
8	poz. 5 – ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na Rysunku 1						
9	odległość trasowanego otworu od PP jest zgodna z wymiarem na Rysunku 1 z zachowaniem tolerancji ± 2						
10	szerokość i wysokość otworu – ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na Rysunku 1						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonywania usztywnień

Zdający:

1	wykonał zakończenia usztywnień stosując palnik acetylenowo-tlenowy						
2	oszlifował zakończenia usztywnień stosując szlifierkę kątową						
3	podczas cięcia stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
4	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
5	odpady umieścił w specjalnym pojemniku						

Przebieg 2: Przebieg prefabrykacji wstępnej wzdłużnika

Zdający:

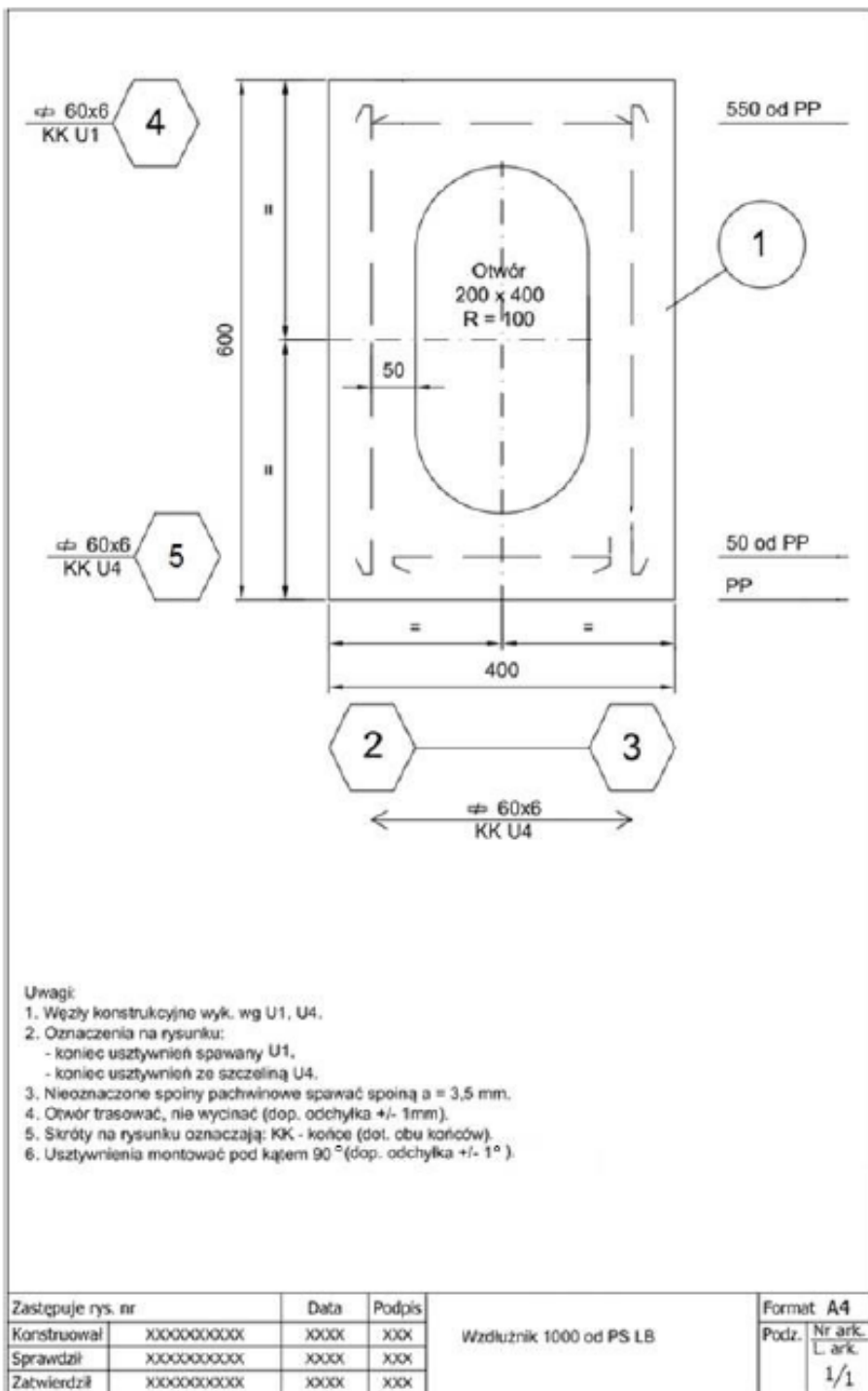
1	zamontował usztywnienia zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną						
2	dokonał kontroli prawidłowości położenia i zamocowania usztywnień po wykonaniu wzdłużnika						
3	spoiny szczipne wykonał stosując spawarkę elektryczną						
4	zachował poprawną kolejność trasowania i montażu usztywnień						
5	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne						
6	podczas szczipiania usztywnień stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne						
7	po wykonaniu zadania pozostawił uporządkowane stanowisko pracy						

Egzaminator

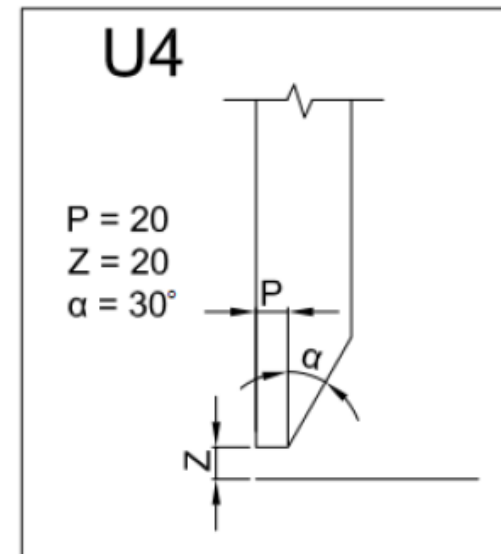
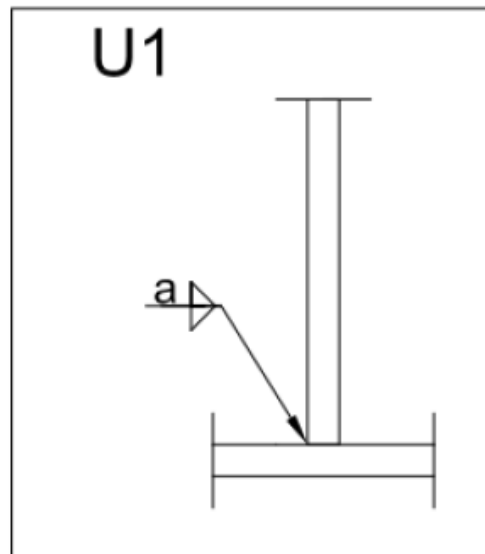
imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek 1. Wzdłużnik 1000 od PS LB



Rysunek 2. Zakończenia usztywnień

Tabela pomiarów wzdłużnika 1000 od PS LB

Po wykonaniu prefabrykacji wstępnej :

- zmierz wymiary zgodnie z kolumną 1, a wyniki zapisz w kolumnie 4,
- oceń zgodność uzyskanych wymiarów z wartościami na Rysunku 1, z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek i podkreśl właściwą ocenę w kolumnie 5.

Wymiar	Wartość [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2) z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek
1	2	3	4	5
Odległość Poz. 2 od PP	20	±2		Zgodne/niezgodne*
Odległość Poz. 3 od PP	20	±2		Zgodne/niezgodne*
Odległość Poz. 4 od PP	550	±2		Zgodne/niezgodne*
Odległość Poz. 5 od PP	50	±2		Zgodne/niezgodne*
Szerokość trasowanego otworu	200	±2		Zgodne/niezgodne*
Wysokość trasowanego otworu	400	±2		Zgodne/niezgodne*
Odległość trasowanego otworu od PP	100	±2		Zgodne/niezgodne*

*- właściwe podkreślić