

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**

Symbol kwalifikacji: **TWO.03**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut.

TWO.03-01-24.01-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2024

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisz w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj prefabrykację wstępną wzdłużnika 1000 od PS LB przeznaczonego na statek. Oznacz płaszczyznę podstawową PP zgodnie z Rysunkiem 1. Wzdłużnik 1000 od PS LB.

Dobierz materiały do pracy według specyfikacji elementów konstrukcyjnych wzdłużnika zamieszczonej w arkuszu egzaminacyjnym. Sposób wykonania zakończeń usztywnień oraz sposób ich mocowania wykonaj zgodnie z Rysunkiem 2. Zakończenia usztywnień. Położenie otworu komunikacyjnego wytrasuj (nie wycinaj) zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym.

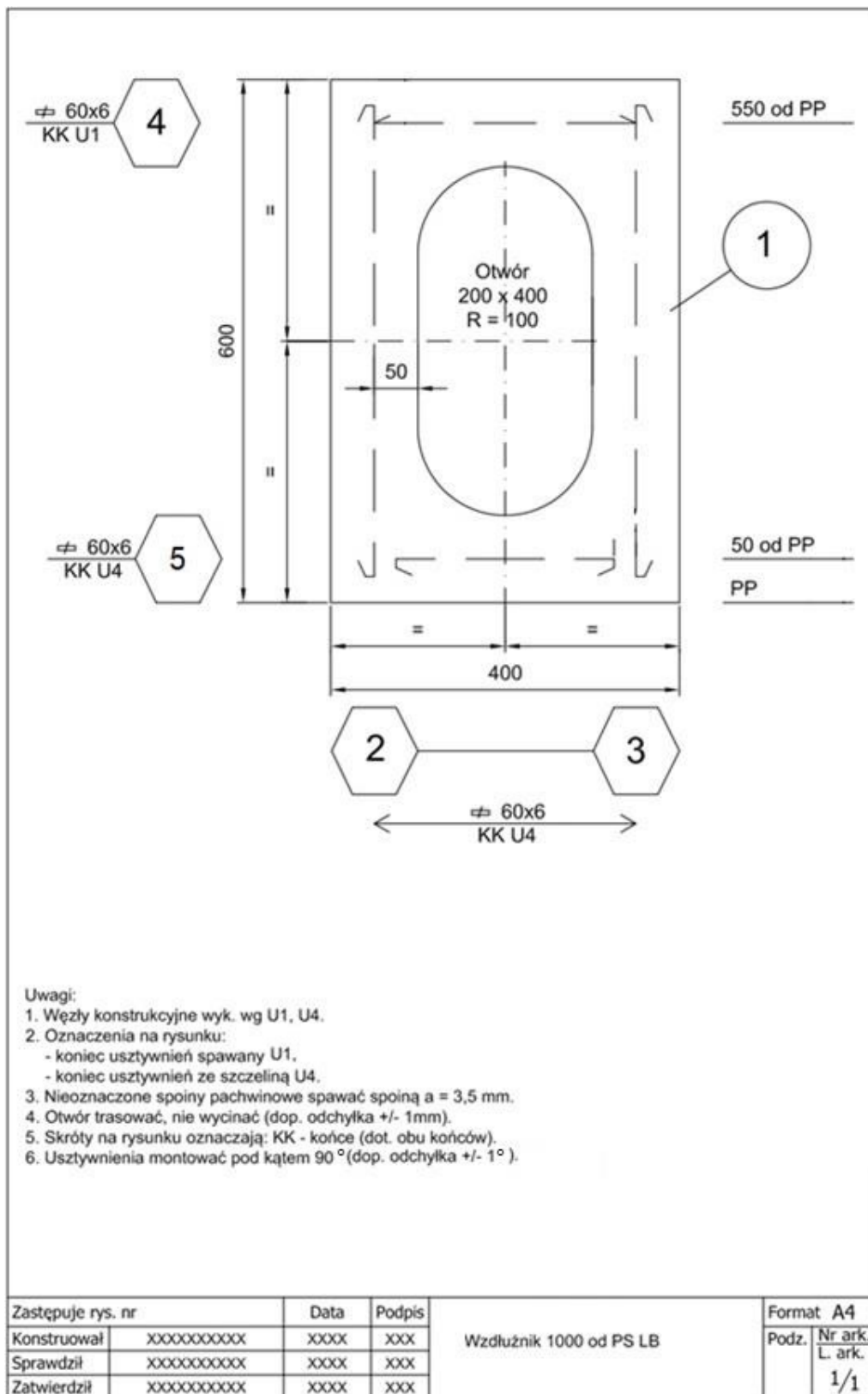
Po wykonaniu prefabrykacji wstępnej wzdłużnika sprawdź uzyskane wymiary. Zapisz je w zamieszczonej w arkuszu egzaminacyjnym tabeli pomiarów, a następnie oceń ich zgodność z odpowiednimi wymiarami na rysunku konstrukcyjnym. Wyniki oceny odnotuj w tabeli pomiarów podkreślając właściwe określenie.

Wszystkie czynności i prace montażowe wykonaj zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

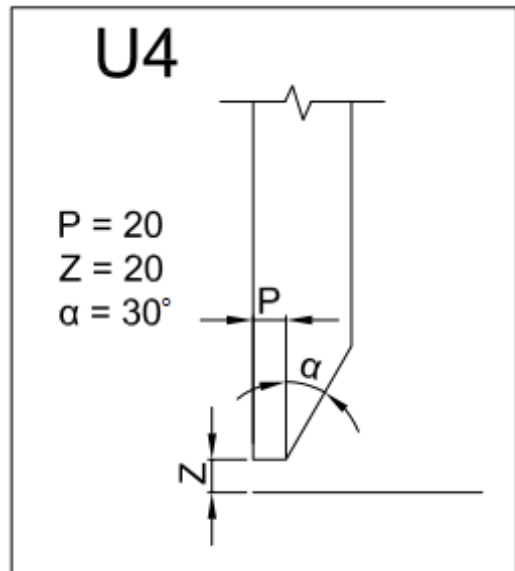
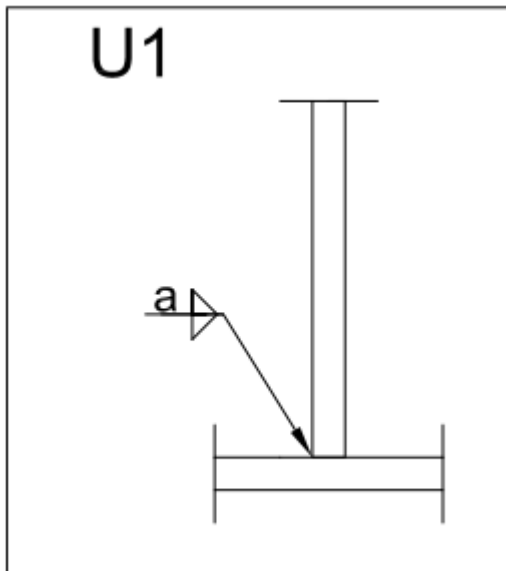
Po zakończeniu prac odpady umieść w specjalnym pojemniku i uporządkuj stanowisko pracy.

Specyfikacja elementów konstrukcyjnych wzdłużnika

Poz.	Wyróżnik	Ilość	Materiał	Odbiór	Masa (kg)	Uwagi
1	Płyta wzdłużnika 600 x 400 x 8	1	A	PRS	15,07	
2	Płaskownik 60 x 6 o długości L = 560 mm	1	A	PRS	1,58	
3	Płaskownik 60 x 6 o długości L = 560 mm	1	A	PRS	1,58	
4	Płaskownik 60 x 6 o długości L = 300 mm	1	A	PRS	0,85	
5	Płaskownik 60 x 6 o długości L = 260 mm	1	A	PRS	0,73	



Rysunek 1. Wzdłużnik 1000 od PS LB



Rysunek 2. Zakończenia usztywnień

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.

Ocenię podlegać będą 3 rezultaty:

- usztywnienia,
- wzdluznik 1000 od PS LB po prefabrykacji wstepnej,
- tabela pomiarow wzdluznika 1000 od PS LB,

oraz

przebieg wykonania usztywnień i prefabrykacji wstępnej wzdluznika

Tabela pomiarów wzdluznika 1000 od PS LB

Po wykonaniu prefabrykacji wstepnej :

- zmierz wymiary zgodnie z kolumną 1, a wyniki zapisz w kolumnie 4,
- oceń zgodność uzyskanych wymiarów z wartościami na Rysunku 1, z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek i podkreśl właściwą ocenę w kolumnie 5.

Wymiar	Wartość [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2) z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek
1	2	3	4	5
Odległość Poz. 2 od PP	20	±2		Zgodne/niezgodne*
Odległość Poz. 3 od PP	20	±2		Zgodne/niezgodne*
Odległość Poz. 4 od PP	550	±2		Zgodne/niezgodne*
Odległość Poz. 5 od PP	50	±2		Zgodne/niezgodne*
Szerokość trasowanego otworu	200	±2		Zgodne/niezgodne*
Wysokość trasowanego otworu	400	±2		Zgodne/niezgodne*
Odległość trasowanego otworu od PP	100	±2		Zgodne/niezgodne*

*- właściwe podkreślić