

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**
Oznaczenie arkusza: **TWO.03-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **TWO.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

Dzień		Miesiąc		Rok			

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Zakończenia usztywnień pokrywy zbiornika oleju

1	Poz. 2 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją, usztywnienie poprzeczne wykonane zgodnie z dokumentacją						
2	Poz. 3 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją, usztywnienie poprzeczne wykonane zgodnie z dokumentacją						
3	Poz. 4 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją, usztywnienie poprzeczne wykonane zgodnie z dokumentacją						
4	Poz. 5 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją, usztywnienie poprzeczne wykonane zgodnie z dokumentacją						
5	Poz. 6 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją, usztywnienie wzdłużne wykonane zgodnie z dokumentacją						
6	Poz. 7 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją, usztywnienie wzdłużne wykonane zgodnie z dokumentacją						
7	Krawędzie usztywnień są oszlifowane						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Pokrywa zbiornika oleju po prefabrykacji wstępnej							
1	Płyta pokrywy poz.1 ma oznaczone kierunki położenia Dziób - Dz i Lewa burta - LB zgodnie z rysunkiem 1						
2	Kątownik poz. 2 jest zamontowany w odległości 150 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
3	Kątownik poz. 3 jest zamontowany w odległości 350 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
4	Kątownik poz. 4 jest zamontowany w odległości 400 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
5	Kątownik poz. 5 jest zamontowany w odległości 100 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
6	Kątownik poz. 6 jest zamontowany w odległości 150 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
7	Kątownik poz. 7 jest zamontowany w odległości 300 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
8	Spoiny szczepne rozmieszczone są po obu stronach usztywnień i są oczyszczone						
9	Usztywnienia są zamontowane pod kątem $90^\circ \pm 1^\circ$ do płyty pokrywy poz.1						
10	Zachowana jest poprawna kolejność trasowania i montażu usztywnień						
Rezultat 3: Tabela pomiarów pokrywy zbiornika oleju							
Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W kolumnach 4 i 5 tabeli 1 wpisane:							
1	rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 2, ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku 1						
2	rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 3, ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku 1						
3	rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 4, ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku 1						
4	rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 5, ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku 1						
5	rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 6, ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku 1						
6	rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 7, ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku 1						

Numer
stanowiska

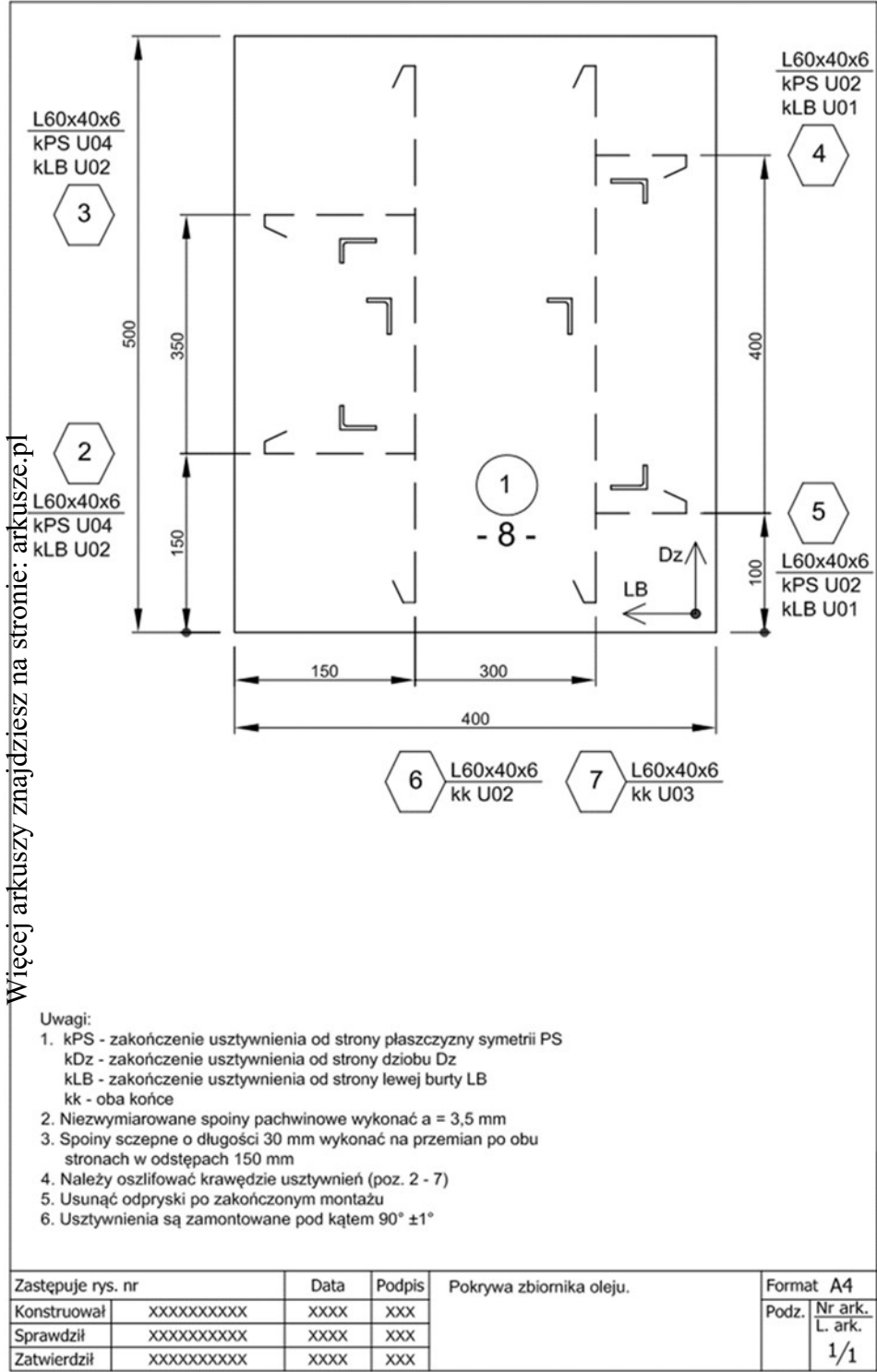
Przebieg 1: Przebieg wykonania usztywnień						
Zdający:						
1	wykonał zakończenia usztywnień stosując palnik acetylenowo-tlenowy					
2	oszlifował zakończenia usztywnień stosując szlifierkę					
3	podczas prac palnikiem acetylenowo-tlenowym, stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne, maskę przeciwpyłową i ochronniki słuchu					
4	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary typu gogle, maska przeciwpyłowa i ochronniki słuchu					
5	umieścił odpady w przygotowanym pojemniku					
Przebieg 2: Przebieg prefabrykacji wstępnej pokrywy zbiornika oleju						
Zdający:						
1	zamontował usztywnienia zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną					
2	dokonał kontroli prawidłowości położenia i zamocowania usztywnień po wykonaniu pokrywy					
3	wykonał spoiny szczepne stosując spawarkę elektryczną					
4	podczas szczepiania elementów, stosował środki ochrony indywidualnej: kask, tarcza spawalnicza, rękawice, okulary ochronne i ochronniki słuchu					
5	po wykonaniu zadania pozostawił uporządkowane stanowisko pracy					

Egzaminator

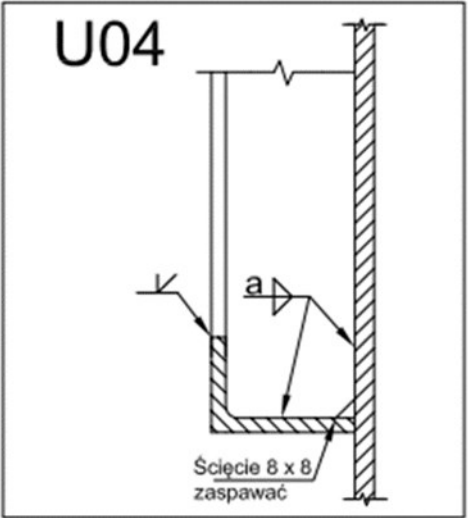
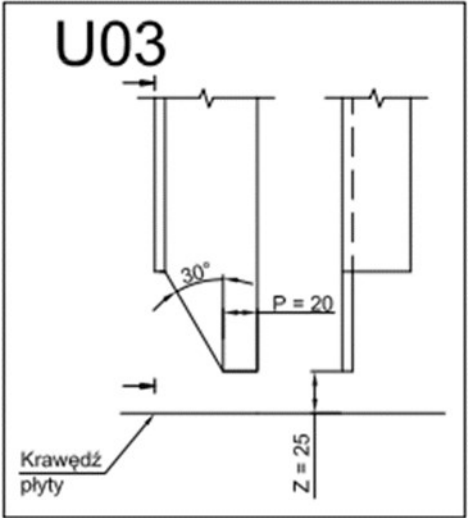
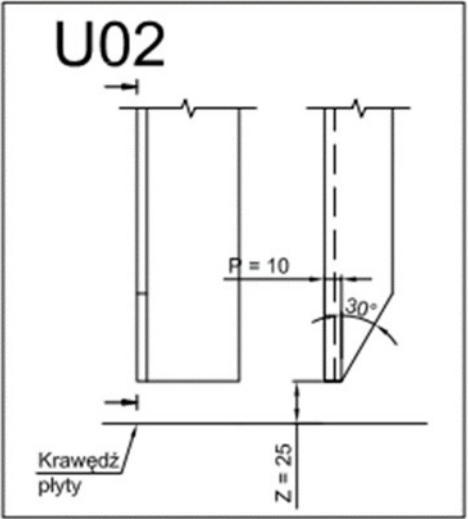
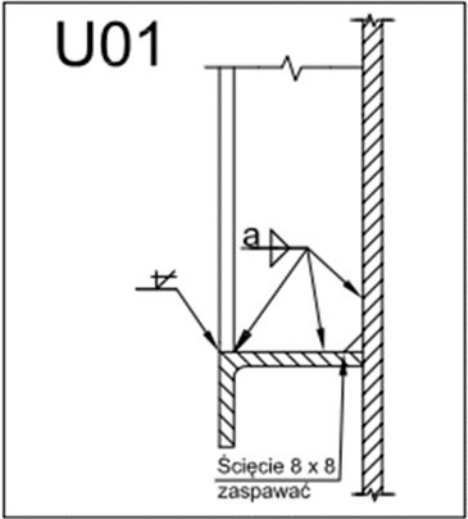
imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek 1. Pokrywa zbiornika oleju



Rysunek 2. Zakończenia usztywnień