

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**

Symbol kwalifikacji: **TWO.03**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut.

TWO.03-01-25.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2025

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj prefabrykację wstępną pokrywy zbiornika oleju przeznaczonej na statek. Oznacz kierunki położenia Dziób - Dz i Lewa burta - LB zgodnie z Rysunkiem 1. Pokrywa zbiornika oleju.

Dobierz materiały do pracy według specyfikacji elementów konstrukcyjnych pokrywy zbiornika oleju zamieszczonej w arkuszu egzaminacyjnym. Sposób wykonania zakończeń usztywnień oraz sposób ich mocowania wykonaj zgodnie z Rysunkiem 2. Zakończenia usztywnień.

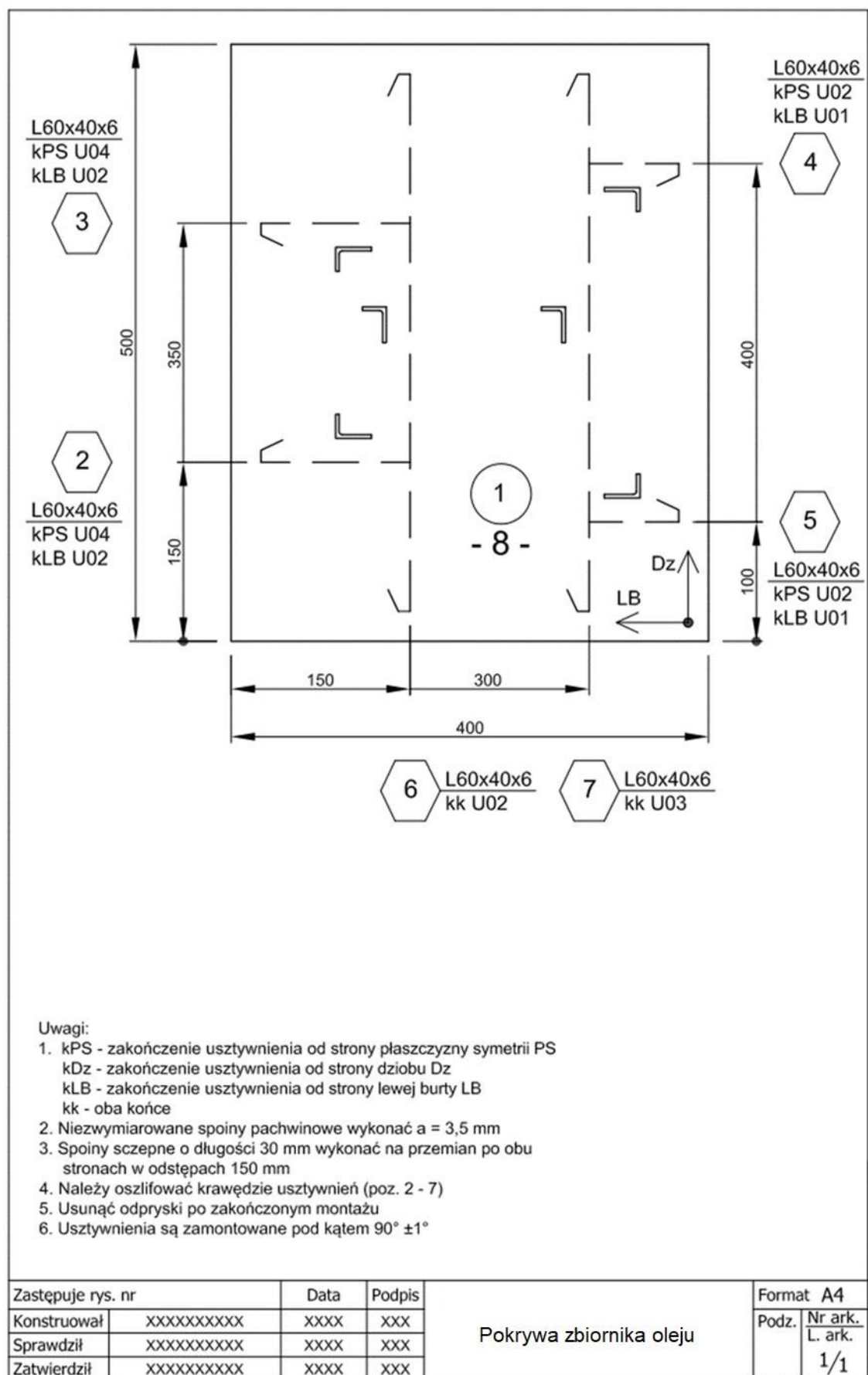
Po wykonaniu prefabrykacji wstępnej, sprawdź uzyskane wymiary pokrywy zbiornika oleju, zapisz je w zamieszczonej w arkuszu egzaminacyjnym tabeli pomiarów, a następnie oceń ich zgodność z odpowiednimi wymiarami na rysunku konstrukcyjnym. Wyniki oceny odnotuj w tabeli pomiarów podkreślając właściwe określenie.

Wszystkie czynności i prace montażowe wykonaj zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

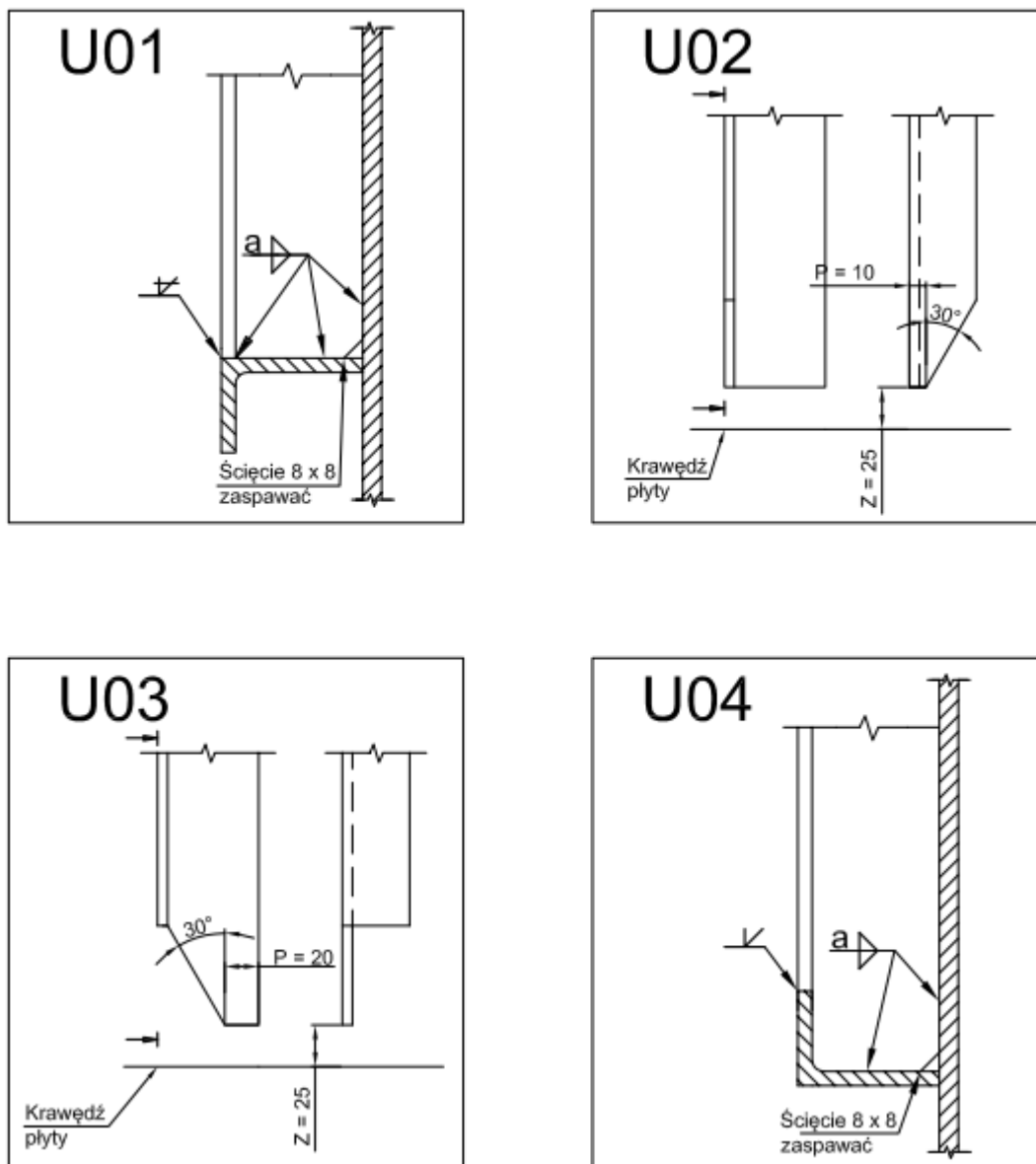
Po zakończeniu prac odpady umieść w specjalnym pojemniku i uporządkuj stanowisko pracy.

Specyfikacja elementów konstrukcyjnych pokrywy zbiornika oleju

Poz.	Wyróżnik	Ilość	Materiał	Odbiór	Masa (kg)	Uwagi
1	Płyta pokrywy 500 x 400 x 8	1	A	PRS	12,56	
2	Kątownik 60 x 40 x 6 o długości L = 119	1	A	PRS	0,53	
3	Kątownik 60 x 40 x 6 o długości L = 119	1	A	PRS	0,53	
4	Kątownik 60 x 40 x 6 o długości L = 75	1	A	PRS	0,33	
5	Kątownik 60 x 40 x 6 o długości L = 75	1	A	PRS	0,33	
6	Kątownik 60 x 40 x 6 o długości L = 450	1	A	PRS	2,00	
7	Kątownik 60 x 40 x 6 o długości L = 450	1	A	PRS	2,00	



Rysunek 1. Pokrywa zbiornika oleju



Rysunek 2. Zakończenia usztywnień

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- zakończenia usztywnień pokrywy zbiornika oleju,
- pokrywa zbiornika oleju po prefabrykacji wstępnej,
- tabela pomiarów pokrywy zbiornika oleju

oraz

przebieg wykonania usztywnień i prefabrykacji wstępnej pokrywy zbiornika oleju.

TABELA POMIARÓW POKRYWY ZBIORNIKA OLEJU

Po wykonaniu prefabrykacji wstępnej :

- zmierz odległości zamontowanych elementów od krawędzi blachy i zapisz je w tabeli w kolumnie 4,
- oceń zgodność uzyskanych wymiarów z wartościami na rysunku, z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek i podkreśl właściwą ocenę w kolumnie 5.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanych elementów od krawędzi blachy zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanych elementów od krawędzi blachy [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2) z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek
1	2	3	4	5
Poz. 2	150	±2		zgodne/niezgodne*
Poz. 3	350	±2		zgodne/niezgodne*
Poz. 4	400	±2		zgodne/niezgodne*
Poz. 5	100	±2		zgodne/niezgodne*
Poz. 6	150	±2		zgodne/niezgodne*
Poz. 7	300	±2		zgodne/niezgodne*

* - *właściwe podkreślić*