

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**
 Oznaczenie arkusza: **TWO.03-01-26.01-SG**
 Symbol kwalifikacji: **TWO.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska**	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Usztywnienia ścianki wr. 26**

1	Poz. 2 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją						
2	Poz. 3 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją						
3	Poz. 4 – materiał dobrany zgodnie ze specyfikacją						
4	Poz. 2 – usztywnienie pionowe wykonane zgodnie z dokumentacją						
5	Poz. 3 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z dokumentacją						
6	Poz. 4– usztywnienie poziome wykonane zgodnie z dokumentacją						
7	Krawędzie usztywnień zostały oszlifowane						

Rezultat 2: Ścianka wr. 26 po prefabrykacji wstępnej

1	Płyta ścianki poz.1 ma oznaczony kierunek położenia "Góra - G" zgodnie z Rysunkiem 1.						
2	Płyta ścianki poz.1 ma oznaczony kierunek położenia „Lewa burta - LB” zgodnie z Rysunkiem 1.						
3	Kątownik poz. 2 jest zamontowany w odległości 200 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
4	Kątownik poz. 3 jest zamontowany w odległości 200 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
5	Kątownik poz. 4 jest zamontowany w odległości 400 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm						
6	Spoiny szczipne rozmieszczone są po obu stronach usztywnień i są oczyszczone						
7	Usztywnienia są zamontowane pod kątem $90^\circ \pm 1^\circ$ do płyty pokrywy poz.1						
8	Zachowana jest poprawna kolejność trasowania i montażu usztywnień						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Tabela pomiarów ścianki wr. 26 - Tabela 2.*Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W Tabeli 2. wpisano:*

1	Rzeczywisty wymiar pomiaru - poz. 2						
2	Rzeczywisty wymiar pomiaru - poz. 3						
3	Rzeczywisty wymiar pomiaru - poz. 4						

Przebieg 1: Przebieg wykonywania usztywnień ścianki wr. 26*Zdający:*

1	wykonał zakończenia usztywnień stosując palnik acetylenowo-tlenowy						
2	oszlifował zakończenia usztywnień stosując szlifierkę						
3	stosował środki ochrony indywidualnej podczas prac palnikiem acetylenowo-tlenowym: kask, rękawice, okulary ochronne, maskę przeciwpyłową i ochronniki słuchu						
4	stosował środki ochrony indywidualnej podczas szlifowania: kask, rękawice i okulary ochronne, maska przeciwpyłowa i ochronniki słuchu						
5	umieścił odpady w odpowiednich pojemnikach						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Przebieg prefabrykacji wstępnej ścianki wr. 26

Zdający:

1	zamontował usztywnienia zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną						
2	dokonał kontroli prawidłowości położenia i zamocowania usztywnień po wykonaniu ścianki wr. 26						
3	wykonał spoiny szepne stosując spawarkę elektryczną						
4	stosował środki ochrony indywidualnej podczas szepiania elementów: kask, maska spawalnicza, rękawice, okulary ochronne i ochronniki słuchu						
5	uporządkował po wykonaniu zadania stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

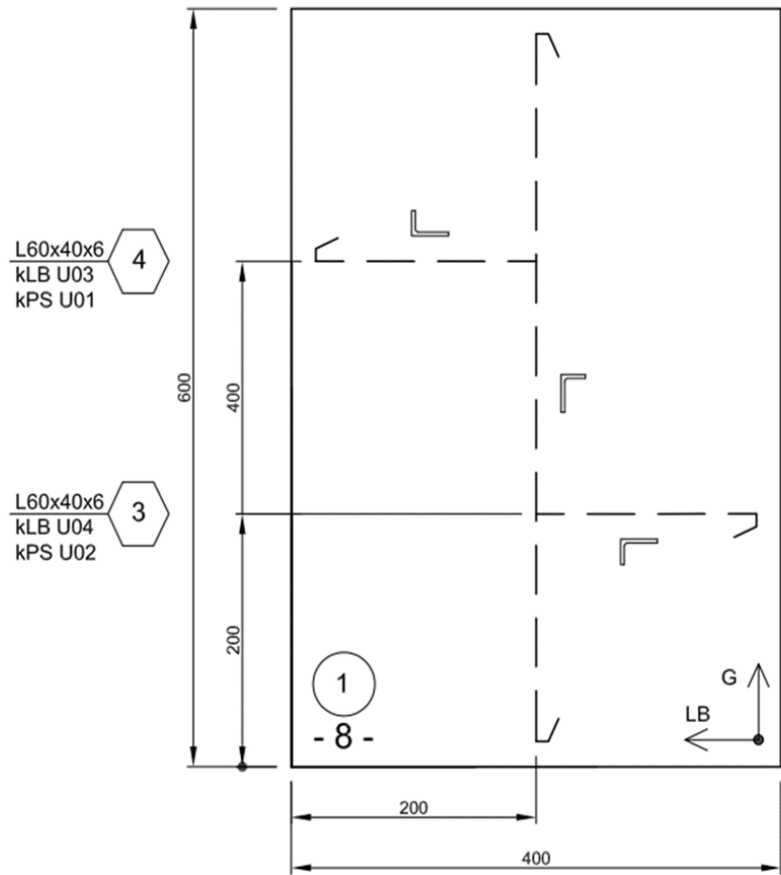
Tabela 1. Specyfikacja elementów konstrukcyjnych ścianki wr.26.

Poz.	Wyróżnik	Ilość	Materiał	Odbiór	Masa [kg]
1	Płyta ścianki wr.26 600x400x8 mm	1	A	PRS	15,07
2	Kątownik 60x40x6 mm o długości L=560 mm	1	A	PRS	2,46
3	Kątownik 60x40x6 mm o długości L=174 mm	1	A	PRS	0,76
4	Kątownik 60x40x6 mm o długości L=180 mm	1	A	PRS	0,79

Tabela 2. Pomiary ścianki wr.26

Element wg rysunku	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanych elementów od krawędzi blachy [mm]
Poz. 2	±2	
Poz. 3	±2	
Poz. 4	±2	

Rysunek 1. Ścianka wr.26



L60x40x6
kLB U03
kPS U01

L60x40x6
kLB U04
kPS U02

L60x40x6
kk U02

- Uwagi:
1. kPS - zakończenie usztywnienia od strony płaszczyzny symetrii PS
kLB - zakończenie usztywnienia od strony lewej burty LB
kk - oba końce
 2. Niewymiarowane spoiny pachwinowe wykonać $a = 3,5$ mm
 3. Spoiny szczepne o długości 30 mm wykonać na przemian po obu stronach w odstępach 150 mm
 4. Należy oszlifować krawędzie usztywnień (poz. 2 - 4)
 5. Usunąć odpryski po zakończonym montażu
 6. Usztywnienia montować pod kątem 90° (dop. odchyłka $\pm 1^\circ$)

Zastępuje rys. nr	Data	Podpis	Ścianka wr.26	Format	A4	
Konstruował	XXXXXXXXXX	XXXX		Podz.	Nr ark.	XXX
Sprawdził	XXXXXXXXXX	XXXX			L. ark.	XXX
Zatwierdził	XXXXXXXXXX	XXXX				1/1

Rysunek 2. Zakończenia usztywnień

