



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów tekstylnych**
Oznaczenie arkusza: **WWT.01-01-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **WWT.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Snowarka przygotowana do snucia osnowy

1	Na ramie natykowej snowarki założone 32 nawoje						
2	Masa liniowa nitki na nawojach wynosi 30 tex x 2						
3	Na wszystkich nawojach nawinięta nitka w tym samym kolorze						
4	Nitki poprzewlekane przez oczka przewodników ramy natykowej snowarki						
5	Nitki poprzewlekane przez naprężacze ramy natykowej snowarki						
6	Nitki poprzewlekane przez czujniki zrywów ramy natykowej snowarki						
7	Nitki poprzewlekane przez grzebień zbiorczy snowarki						
8	Nitki poprzewlekane przez licznik mierzący długość usnutych nitek						
9	Nitki poprzewlekane przez grzebień do tworzenia krzyża						
10	Nitki poprzewlekane przez grzebień szerokościowy (dwie nitki w szczelinę płochy)						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Usnuta osnowa						
1	Osnowa nawinięta na tarczówkę o średnicy ~ 400 mm					
2	Osnowa nawinięta na tarczówkę o szerokości ~ 170 mm					
3	Liczba nitek w taśmie – 32					
4	Długość usnutej osnowy – 100 m (± 10 m)					
5	Na początku osnowy wykonany krzyż z nitek osnowy					
6	Na końcu osnowy wykonany krzyż z nitek osnowy					
7	Początek osnowy zabezpieczony przed odwijaniem (podłożony koniec taśmy pod nawinięte nitki osnowy)					
8	Nie występuje błąd w osnowie spowodowany uszkodzeniem snowarki					
9	Nie występuje błąd w osnowie wynikający z winy wykonującego osnowę					
Rezultat 3: Karta wykonanej osnowy - tabela 2						
<i>UWAGA! Kryteria od R.3.1 do R.3.6 są spełnione jeśli zdający dokonał oceny jakości wykonanej osnowy zgodnie ze rzeczywistym wykonaniem osnowy.</i>						
<i>Wpisany znak X w kolumnie TAK/NIE dla wiersza:</i>						
1	Liczba nitek zgodna z warunkami technologicznymi					
2	Długość osnowy zgodna z warunkami technologicznymi					
3	Na początku osnowy wykonany krzyż z nitek osnowy					
4	Na końcu osnowy wykonany krzyż z nitek osnowy					
5	Błędy w osnowie wynikające z uszkodzenia snowarki					
6	Błędy w osnowie wynikające z winy pracownika wykonującego osnowę					
7	Jeśli dla R.3.5 zaznaczono TAK - błąd został opisany <i>(dla NIE wiersz nie wypełniony)</i>					
8	Jeśli dla R.3.6 zaznaczono TAK - błąd został opisany <i>(dla NIE wiersz nie wypełniony)</i>					

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie czynności technologicznych przy snuciu osnowy						
Zdający:						
1	pobrał grzebień szerokościowy o 40 szczelinach/10 cm					
2	poprzewlekał nitki używając haczyka przez prowadniki ramy natykowej					
3	poprzewlekał nitki używając haczyka przez szczeliny grzebienia zbiorczego					
4	poprzewlekał nitki używając haczyka przez grzebień do tworzenia krzyża					
5	zamocował tarczówkę w uchwytach snowarki					
6	ustawił grzebień do tworzenia krzyża w pozycji środkowej					
7	rozłączył napęd tarczówki					
8	nawinął początek osnowy na tarczówkę obracaną ręcznie					
9	regulował prędkość snucia					
10	po zakończeniu pracy posprzątał stanowisko pracy (zdział nawoje z ramy natykowej snowarki i razem z płochą szerokościową i innymi narzędziami odłożył do magazynu stanowiskowego, omiółł ramę natykową i snowarkę)					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis