

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów tekstylnych**
Symbol kwalifikacji: **WWT.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Numer stanowiska

--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut

WWT.01-01-26.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** w przypadku otrzymania naklejki

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj osnowę na krosno pasmanteryjne zgodnie z parametrami podanymi w tabeli 1 oraz *Instrukcją przygotowania snowarki pasmanteryjnej do pracy*. Wszystkie niezbędne materiały i narzędzia do wykonania zadania znajdują się na stanowisku egzaminacyjnym.

Wykonywanie zadania rozpocznij od przygotowania snowarki do usnucia osnowy o podanych parametrach.

Po wykonaniu czynności przygotowawczych zgłoś przewodniczącemu ZN, przez podniesienie ręki, gotowość do snucia osnowy. Czekaj na uzyskanie zgody na wykonanie dalszych czynności.

Następnie przejdź do czynności snucia. Usnutą osnowę zdejmij ze snowarki i dokonaj jej oceny. Wyniki oceny zapisz w karcie wykonanej osnowy – tabela 2, która znajduje się w arkuszu egzaminacyjnym.

Usnutą osnowę wraz z arkuszem egzaminacyjnym pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym do oceny przez egzaminatora.

Prace wykonuj zgodnie z przepisami bhp i ppoż., pracując w odzieży ochronnej.

Po zakończeniu pracy posprzątaj stanowisko pracy, zdejmij nawoje z ramy natykowej snowarki i razem z płochą szerokościową i innymi narzędziami odłóż do magazynu stanowiskowego.

Tabela 1. Parametry snucia osnowy

Lp.	Nazwa parametru	Jednostka	Wartość
1.	Masa liniowa nitki osnowowej	T _t	30 tex x 2
2.	Kolor przędzy		pastelowy
3.	Numer grzebienia szerokościowego	szczelin/10 cm	40
4.	Szerokość taśmy w grzebieniu	mm	40
5.	Liczba nitek w szczelinie grzebienia szerokościowego	szt.	2
6.	Liczba nitek w taśmie	szt.	32
7.	Długość osnowy	m	100 (±10)
8.	Wielkość tarczówki	mm	Ø = ~400 szerokość = ~170

Uwaga! Na początku i na końcu osnowy należy wykonać krzyż z nitek snutej osnowy.

Nitki poprzewlekaj przez elementy ramy natykowej snowarki zgodnie ze schematem przewlekania zamieszczonym w Instrukcji obsługi snowarki pasmanteryjnej.

Instrukcja przygotowania snowarki pasmanteryjnej do pracy:

- załóż nawoje o parametrach podanych w tabeli 1 na ramę natykową snowarki,
- przewleczone nitki przez wszystkie elementy ramy natykowej prowadzące nitkę zgodnie ze schematem technologicznym snowarki,
- przewleczone nitki przez grzebień zbiorczy,
- przewleczone nitki przez grzebień do tworzenia krzyża i grzebień szerokościowy (grzebień ustalający szerokość taśmy nawijanej na tarczówkę),
- zamocuj tarczówkę w uchwytach snowarki,
- nawiń początek osnowy na tarczówkę obracaną ręcznie,
- zabezpiecz początek osnowy przed odwijaniem (podłóż koniec taśmy pod nawinięte nitki osnowy),
- wyzeruj licznik snowarki mierzący długość snutej osnowy.

Tabela 2. Karta wykonanej osnowy

Wykonana osnowa*		
1. Liczba nitek w taśmie zgodna z warunkami technologicznymi	TAK	NIE
2. Długość osnowy zgodna z warunkami technologicznymi	TAK	NIE
3. Na początku osnowy wykonany krzyż z nitek osnowy	TAK	NIE
4. Na końcu osnowy wykonany krzyż z nitek osnowy	TAK	NIE
5. Błędy w osnowie spowodowane uszkodzeniem snowarki	TAK	NIE
Rodzaj i opis błędu w osnowie spowodowany uszkodzeniem snowarki.	<i>(należy opisać błąd jeżeli wystąpił)</i>	
6. Błędy w osnowie wynikające z winy pracownika wykonującego osnowę-	TAK	NIE
Rodzaj i opis błędu w osnowie z winy pracownika	<i>(należy opisać błąd jeżeli wystąpił)</i>	
* Uwaga! - znakiem „X” należy wskazać w tabeli odpowiedź TAK lub NIE		

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.

Ocenie będą podlegać 3 rezultaty:

- snowarka przygotowana do snucia osnowy,
- usnuta osnowa,
- karta wykonanej osnowy – tabela 2

oraz

przebieg wykonania czynności technologicznych przy snuciu osnowy.