

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów tekstylnych**  
Symbol kwalifikacji: **WWT.01**  
Numer zadania: **01**  
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Numer stanowiska

--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut

WWT.01-01-26.01-SG

# EGZAMIN ZAWODOWY

## Rok 2026

### CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

#### Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL\*, numer stanowiska i naklej naklejkę\*\* z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

**Powodzenia!**

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

\*\* w przypadku otrzymania naklejki

## Zadanie egzaminacyjne

Przygotuj krosno pasmanteryjne do tkania taśmy pasmanteryjnej zgodnie z zamieszczoną w treści zadania egzaminacyjnego instrukcją przygotowania krosna pasmanteryjnego do pracy – tabela 1 i warunkami technologicznymi taśmy pasmanteryjnej – tabela 2.

Po wykonaniu zadania oceń, czy krosno pasmanteryjne zostało przygotowane do pracy zgodnie z zamieszczoną instrukcją i warunkami technologicznymi taśmy pasmanteryjnej.

Wyniki oceny zapisz w Karcie oceny przygotowania krosna pasmanteryjnego do pracy – tabela 3.

Na stanowisku egzaminacyjnym znajdują się niezbędne materiały i narzędzia do wykonania zadania.

Prace wykonuj zgodnie z przepisami bhp i ppoż., pracując w odzieży roboczej.

Po zakończeniu pracy posprzątaj stanowisko pracy, uporządkuj narzędzia.

**Tabela 1. Instrukcja przygotowania krosna pasmanteryjnego do pracy**

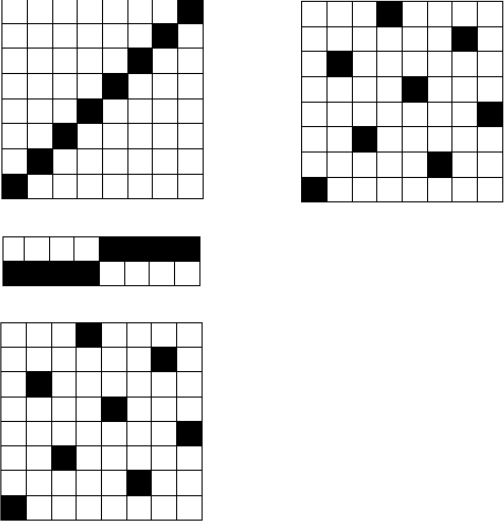
W celu wykonania zadania wykonaj czynności:

- załóż na krosno pasmanteryjne nawój osnowowy i zabezpiecz go przed spadnięciem z ramy krosna,
- przygotuj zgodnie z warunkami technologicznymi taśmy pasmanteryjnej:
  - odpowiednią liczbę lamelek na szynach czujnika osnowowego,
  - ramki nicielnicowe,
  - mechanizm bidłowy krosna pasmanteryjnego,
  - poprzewlekaj nitki osnowy przez elementy krosna.

### **Uwaga!**

- Jeśli na szynach czujnika osnowowego znajduje się większa liczba lamelek należy zabezpieczyć je tak, aby nie uruchamiały czujnika osnowowego.
- Jeżeli do założenia strun konieczne jest wyjęcie ramek nicielnicowych z krosna, zgłoś to Przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego, wtedy asystent techniczny wyjmie ramki z krosna. Po założeniu odpowiedniej liczby strun na każdą ramkę, ponownie zgłoś to Przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego. Asystent techniczny zamontuje ramki na krośnie. Zabezpiecz (zwiąż) nitki osnowy, aby nie wysunęły się z płochy.

Tabela 2. Warunki technologiczne taśmy pasmanteryjnej

Lp.	Nazwa parametru	Jednostki	Wartość
1.	Masa liniowa przędzy osnowowej	$T_t$	20tex x 2
2.	Masa liniowa przędzy wątkowej	$T_t$	30tex
3.	Uproszczony rysunek dyspozycyjny tkaniny		
4.	Gęstość osnowy	nitek/10 cm	160
5.	Gęstość wątku	nitek/10 cm	120
6.	Numer płochy	szczelin/10 cm	40
7.	Szerokość tkaniny w płosze	mm	20
8.	Liczba nitek w osnowie	nitek	32
9.	Szerokość tkaniny	mm	20

**Tabela 3. Karta oceny przygotowania krosna pasmanteryjnego do pracy**

<b>Lp.</b>	<b>Czynności przygotowania krosna pasmanteryjnego do pracy</b>	<b>Wykonanie czynności (należy wpisać TAK lub NIE)</b>
1.	Nawój osnowowy założony na krosno	
2.	Nawój osnowowy zabezpieczony przed spadnięciem z ramy krosna	
3.	Na szynach czujnika osnowowego założone 32 lamelki	
4.	Nitki osnowy przewleczone (zgodnie z kolejnością w krzyżu) przez lamelki	
5.	Na każdą z ośmiu ramek nicielnicowych założone cztery struny nicielnicowe	
6.	Nitki osnowy przewleczone przez oczka strun nicielnicowych (przewlekanie kolejne)	
7.	W belce bidła zamocowana płyta $N_{pl} = 40$ szczelin/10 cm	
8.	Przez każdą szczelinę płyty przewleczone cztery nitki osnowy	
9.	Nitki osnowy zabezpieczone przed wysunięciem z płyty	

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.**

**Ocenie będą podlegać 2 rezultaty:**

- krosno pasmanteryjne przygotowane do przewlekania nitki osnowy,
  - karta oceny przygotowania krosna pasmanteryjnego do pracy,
- oraz
- przebieg przygotowania krosna pasmanteryjnego do pracy.

