



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów medycznych z zakresu protetyki dentystycznej, ortodoncji oraz epitezy twarzy**
Oznaczenie arkusza: **Z.17-01-16.05**
Oznaczenie kwalifikacji: **Z.17**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Numer stanowiska					
Rezultat 1 (pośredni): Przygotowany model roboczy z dogiętymi i wklejonymi w płytę protezy częściowej klamrami		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
1	Model z usuniętymi artefaktami, prawidłowo wyblokowanym podcieniem przy zębie 14, zarysowanym poprawnym zasięgiem protezy.						
2	Klamry na zęby 17 i 27 zostały dogięte z drutu o średnicy 0,9 mm.						
3	Klamry na zęby 14 i 23 zostały dogięte z drutu o średnicy 0,8 mm.						
4	Część stabilizacyjna klamry (ogon) na zębach: 14, 23, 17 i 27 jest ok. 1,5 raza dłuższa niż ramię klamry.						
5	Ogony klamer są dogięte w wężyk lub pętelkę i wklejone w płytę podstawową protezy. Nie dotykają do wyrostka.						
6	Koniec części retencyjnej klamer na zębach: 14, 23, 17 i 27 jest zaokrąglona (wygładzona) i wchodzi w podcień zęba oporowego.						
7	Ramię działające klamry na zębach: 14, 23, 17 i 27 biegnie wzdłuż linii największej wypukłości zęba.						
8	Ramię pośrednie na zębach: 14, 23, 17 i 27 jest oddalone od brodawki zębowej o ok. 2 mm. Nie wchodzi w podcień na stycznej.						
9	Część pośrednia klamry na zębach: 14, 23, 17 i 27 nie wystaje powyżej powierzchni żującej i nie przeszkadza w zgryzie.						
10	Płyta woskowa wklinowuje się w przestrzenie między zębowe od strony podniebiennej i jest zgodna z narysowanym zasięgiem.						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Gotowa do próby woskowa proteza częściowa osiadająca							
1	W części przedsionkowej płyta woskowa dochodzi do linii demarkacyjnej, obrzeże jest zaokrąglone.						
2	Część podniebienna płyty woskowej obejmuje ząb 17 i 27 do połowy tylnej powierzchni stycznej i jest lekko pogrubiona.						
3	Woskowa płyta od strony podniebiennej wklina się w przestrzeń międzyzębowe.						
4	Płyta od strony podniebiennej dochodzi do linii największej wypukłości zachowanych zębów (lub minimalnie dalej) i jest w tym miejscu pogrubiona.						
5	Płyta od strony linii AH odsłania dołki podniebienne (jest łukowato wycięta).						
6	Zęby sztuczne ściśle kontaktują z zębami własnymi pacjenta.						
7	Zęby sztuczne ustawione są w łuku i na środku wyrostka zębowego.						
8	Zęby sztuczne ustawione w płaszczyźnie protetycznej rzeczywistej i nie zaburzają zwarcia.						
9	W części przedsionkowej płyty zostały wymodelowane brodawki dziąsłowe, odsłonięte szyjki zębów.						
10	Woskowa płyta protezy jest estetyczna i wygładzona.						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg doginania klamer drucianych							
1	Zdający blokował podcień na stycznej fleczerem. Uzyskiwał płaską powierzchnie zeszkrobując nadmiar narzędziem.						
2	Zdający przy pomocy kleszczy odcinał ok. 5 cm kawałki odpowiedniego drutu trzymając w jednej ręce oba jego końce.						
3	Zdający przy pomocy kleszczy doginał ramię, część pośrednią i ogon klamer.						
4	Zdający używał do doginania klamer kleszczy półokrągłych (wklęsło-wypukłych), kramponów i/lub adererów.						
5	Zdający używał do zaokrąglenia części retencyjnej ramienia silnika protetycznego i kamienia lub frezu do metalu.						
6	Zdający założył w czasie pracy z silnikiem protetycznym okulary lub przyłbicę lub użył szybki ochronnej.						
7	Zdający mocując klamry w woskowej płycie ogrzewał nad palnikiem narzędzie, a nie drut klamer.						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Przebieg ustawiania zębów sztucznych i wymodelowania płyty protezy woskowej

1	Zdający zaizolował model mocząc go w wodzie.						
2	Zdający odmierzył i odciął część płytki woskowej.						
3	Zdający uplastyczył nad palnikiem płytkę woskową, docisnął ją do modelu, odciął nadmiar wosku.						
4	Zdający dogiął i wkleił w płytę woskową od strony podniebiennej wzmocnienie z drutu.						
5	Zdający przy pomocy frezu lub kamienia do akrylu zeszlifował część dośluzówkową zębów sztucznych dostosowując je do wysokości zębów własnych pacjenta.						
6	Zdający modelował płytę przedsionkową w wosku i wygładzał ją nad palnikiem.						
7	Zdający w czasie pracy z silnikiem protetycznym miał założone okulary lub przyłbicę albo użył szybki ochronnej.						
8	Zdający podczas wykonywania pracy utrzymywał palnik w bezpiecznej odległości.						
9	Zdający używał kalki zgryzowej do korekty zwarcia.						
10	Zdający uporządkował stanowisko po wykonaniu zadania. Pozostawił na stanowisku dogięte klamry, wyjęte z wosku.						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis