



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów medycznych z zakresu protetyki dentystycznej, ortodoncji oraz epitezy twarzy**
Oznaczenie arkusza: **Z.17-01-19.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **Z.17**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Przycięta podstawa modelu roboczego

Schemat docięcia podstawy modelu górnego jest zamieszczony na końcu dokumentu.

1	Model roboczy został obcięty w kształcie siedmioboku.						
2	Podstawa modelu jest obcięta równolegle do płaszczyzny zgryzu.						
3	Tylna ściana modelu jest równoległa do ostatnich trzonowców stojących w łuku.						
4	Tylna ściana modelu jest obcięta prostopadle do podstawy modelu.						
5	Tylna ściana modelu jest obcięta pod kątem prostym do linii pośrodkowej.						
6	Powierzchnie boczne są obcięte równolegle do powierzchni policzkowych zębów bocznych.						
7	Powierzchnie boczne są obcięte po kątem prostym do podstawy modelu.						
8	Płaszczyzny siekaczy (przednie) wyznaczają: linie kłów i linia pośrodkowa.						
9	Płaszczyzny siekaczy (przednie) są obcięte prostopadle do podstawy modelu.						
10	Płaszczyzny małe skośne są obcięte za ostatnimi zębami trzonowymi.						

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Ukształtowana płyta podstawowa płytki podniebiennej

1	Płyta podstawowa została wykonana z wosku modelowego.						
2	Woskowa płyta dobrze przylega do modelu na całej powierzchni.						
3	W odcinkach bocznych płyta sięga powyżej szyjek zębowych.						
4	Płyta wklinowuje się w przestrzenie międzyzębowe.						
5	Grubość płyty wynosi ok. 2 mm.						
6	Płyta jest wygładzona.						
7	W tylnej części podniebienia obrzeże płyty jest zaokrąglone.						
8	Płyta obejmuje ostatnie zęby stojące w łuku.						
9	Płyta nie spada z modelu ale się zdejmuje						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Wymodelowany wał prosty płytki podniebiennej

1	Wał jest wymodelowany z wosku modelowego.						
2	Wał jest dobrze połączony z płytą podstawową.						
3	Miejsce połączenia wału z płytą jest wygładzone.						
4	Od tylnej granicy wału jest wymodelowane łagodne zejście w głąb jamy ustnej.						
5	Wał sięga do wysokości brzegów siecznych siekaczy i kłów.						
6	W okolicy pierwszych siekaczy jego szerokość wynosi ok. 1 cm.						
7	Wał zwęża się w okolicy kłów.						
8	Wał opiera się o przyśrodkowe powierzchnie pierwszych trzonowców.						
9	Wał jest wygładzony.						
10	Powierzchnia wału jest płaska i równa						

Przebieg 1. Przebieg obcięcia modelu roboczego górnego*Gotowość do skorzystania z obcinarki zdający sygnalizuje przez podniesienie kartki z napisem „Obcinarka”.*

Zdający:

1	obcinał tylną ścianę modelu względem podstawy modelu.						
2	obcinał boczne ściany modelu względem podstawy modelu.						
3	używał okularów ochronnych lub przyłbicy podczas obcinania modelu roboczego						
4	po przycięciu modelu roboczego oczyścił go z resztek gipsu.						
5	nie uszkodził elementów anatomicznych (zachowane: prawidłowy zarys tkanek miękkich i zęby)						

Numer
stanowiska

Przebieg 2. Przebieg wykonania płytki podniebiennej z walem prostym w fazie wosku

Zdający:

1	uplastyczniał płytkę woskową nad palnikiem						
2	dociskał płytkę woskową do modelu						
3	obcinał nadmiar wosku przy użyciu inley'a lub nożyka do wosku						
4	wygładzał powierzchnię wosku przy użyciu palnika						
5	Formował wał poprzez sklejenie/doklejenie kilku płytek wosku						
6	w trakcie pracy z woskiem utrzymywał palnik w bezpiecznej odległości						
7	posprzątał stanowisko pracy po wykonaniu zadania						
8	Izolował model w wodzie						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

